

Wie Maintal mit **FASTEC 4 PRO** die Effizienz steigert



Ausbringungsmenge erhöhen und Stillstände senken

Die Maintal Konfitüren GmbH ist bekannt für ihre hochwertigen Konfitüren und Aufstriche. Seit 1886 werden diese am Produktionsstandort in Haßfurt hergestellt.

Um die Produktionsprozesse effizienter zu gestalten und mehr Transparenz zu schaffen, hat Maintal das Manufacturing Execution System (MES) **FASTEC 4 PRO** eingeführt. Die digitale Datenerfassung in Echtzeit ermöglicht eine präzisere Analyse, schnellere Reaktionen und datenbasierte Optimierungen, die die Produktion nachhaltig verbessern.

FASTEC 4 PRO ist modular aufgebaut und stellt neben der Maschinen- und Betriebsdatenerfassung auch Module für die Instandhaltung, Qualitätssicherung und Traceability bereit.

Ergebnisse im Fokus:

- ✔ **Verdoppelte Ausbringungsmenge** durch das datenbasierte Umverteilen von Ressourcen in der Eimer-Abfüllung an zwei Tagen in der Woche
- ✔ **Verringerung der Stillstände** in der Abfüllung um 20 bis 30 Minuten pro Tag durch die Umsetzung ermittelter Potenziale
- ✔ **Daten in Echtzeit** für Transparenz, Rückschlüsse auf die Qualität der Produkte und eine schnelle Reaktionsfähigkeit im Produktionsverlauf
- ✔ **Alle Zustände und Störungen** digital erfassen
- ✔ **Datenbasierte Optimierungen** für mehr Effizienz in der Produktion

*„Der große Mehrwert für uns ist, dass wir **Daten in Echtzeit** erhalten und direkt auf Probleme reagieren können.“*

Sebastian Arnold

Stellv. Produktionsleitung bei Maintal Konfitüren GmbH

Die Herausforderung:

Reaktion auf Zuruf

In verschiedenen Produktionsschritten stellt Maintal mehr als 500 verschiedene Sorten an Aufstrichen und Konfitüren her. Vor der Einführung von FASTEC 4 PRO wurden Produktionsausfälle mündlich und telefonisch an die entsprechenden Abteilungen weitergegeben. Es gab kein Tool zur Dokumentation und Erfassung von Störungen.

Heute weiß das Unternehmen: Gerade viele kurze Störungen sind für die gesamte Performance entscheidend.

Durch die digitale Datenerfassung kann Maintal gezielt Optimierungen vornehmen und so den gesamten Produktionsprozess verbessern.

„Mit der Maschinendatenerfassung von FASTEC 4 PRO arbeiten wir am häufigsten. Wir gehen auf die Zustände ein, analysieren diese und erkennen dadurch Optimierungspotenzial. Auf dieser Basis setzen wir Maßnahmen um und generieren den gewünschten Fortschritt.“

Sebastian Arnold

Stellv. Produktionsleitung bei Maintal Konfitüren GmbH



Die Lösung:

datenbasiert Potenziale ermitteln und Ressourcen verteilen

FASTEC 4 PRO unterstützt Unternehmen bei der Produktionsplanung, sorgt für mehr Transparenz durch Maschinen- und Betriebsdaten und liefert Dashboards mit wichtigen KPIs. Die Instandhaltung, Qualitätssicherung und Traceability werden digitalisiert und automatisiert.

Bei Maintal sind die Module Maschinen- und Betriebsdatenerfassung im Einsatz. Jeden Tag werten die Anwender die Daten in der Software aus, ermitteln die Overall Equipment Effectiveness (OEE), vergleichen aktuelle Werte mit dem Vortag und versenden Berichte an verschiedene Abteilungen im Unternehmen.

- **Echtzeitüberwachung:** Maintal erfasst mit FASTEC 4 PRO Daten in Echtzeit und kann unmittelbar auf Veränderungen im Produktionsverlauf reagieren.
- **Potenzialermittlung:** Das Unternehmen ermittelt und analysiert alle Zustände in der Produktion. Es erkennt Potenziale und setzt Optimierungen um. Die Einführung eines neuen Deckelvakuumeräts in der Abfüllung reduzierte die Stillstände.
- **Ressourcenverteilung:** Auf Basis der erfassten Daten optimiert Maintal die Verteilung der Ressourcen in der Produktion. Dies führt zu einer verdoppelten Ausbringungsmenge in der Eimer-Abfüllung an zwei Tagen pro Woche.
- **Qualitätssicherung:** Erfasste Prozesswerte erlauben Rückschlüsse auf die Qualität der Produkte und machen Abweichungen sowie Mängel transparent. Durch die Betriebsdatenerfassung kann Maintal diese automatisch abgreifen.

Der Nutzen:

Transparenz und schnelle Reaktionsfähigkeit

Maintal setzt durch die Nutzung des MES FASTEC 4 PRO datenbasiert Verbesserungen in der Produktion um, steigert die Effizienz sowie Ausbringungsmenge und reduziert die Störzeiten.

Verschiedenste Abteilungen profitieren von der Nutzung des MES FASTEC 4 PRO: Maintal setzt datenbasiert Verbesserungen in der Produktion um. Daten in Echtzeit ermöglichen eine unternehmensübergreifende Transparenz und schnelle Reaktionsfähigkeit.

- **Für die Geschäftsführung:**

Transparenz – die Geschäftsführung kann in der Software jederzeit Echtzeitdaten einsehen und ist stets über den Fortschritt informiert.

- **Für das Produktionsteam:**

Schnelle Reaktionsfähigkeit – FASTEC 4 PRO unterstützt das Produktionsteam bei der Umsetzung von Maßnahmen zur Verbesserung der Produktion. Es lokalisiert Störungen und behebt die Ursache am Linienaggregat.



„Unser Team hat FASTEC 4 PRO sehr gut angenommen. Wir haben ihnen den Hintergrund zur Einführung des MES erklärt und sie darin geschult. Bei Fragen standen wir zur Verfügung. Dadurch wird die Software heute gut gepflegt.“

„Unser Ziel ist es, möglichst viele Daten über FASTEC abbilden zu können. Diese wollen wir aufbereiten, optimieren und möglichst vielen Abteilungen zur Verfügung stellen. Dadurch liefert uns FASTEC schon jetzt einen sehr großen Mehrwert.“



*Sebastian Arnold
Stellv. Produktionsleitung bei Maintal
Konfitüren GmbH*

Ausblick:

FASTEC 4 PRO weiter ausbauen

Als nächstes setzt Maintal ein Wiegeprotokoll im MES FASTEC 4 PRO um. Darüber hinaus möchte das Unternehmen die Betriebsdatenerfassung verbessern. Bildschirme sollen in der Produktion einen noch besseren Einblick in die Daten geben, indem Rückblicke und Durchschnitte abgebildet werden. Maintal bezieht auch die Einführung des Moduls Qualitätssicherung in die zukünftige Planung mit ein.

Wollen Sie ähnliche Ergebnisse erzielen?





pva PRO
Global Manufacturing Management

FASTEC 4 PRO
We Digitalize Factories

smart OEE
MES Made Simple

FASTedge
Reliable Shopfloor Connection

FASTEC services
Enabling Your Digital Journey

Bildrechte: © SI Mass Production GmbH, FASTEC GmbH sowie adobestock.com. Die genannten Inhalte sind rein informativ und beschreibend. Kunden haben keinen Anspruch auf die Erfüllung der Leistungen. Stand: Februar 2025

Ihr Lösungspartner für die Fabriken der Zukunft

Wir sind Anbieter intelligenter Systeme für die produzierende Industrie und begleiten unsere Kunden seit 1995 auf dem Weg zur digitalen Transformation.

Uns vertrauen über 400 Unternehmen weltweit und erzielen mit unseren MES-Lösungen beeindruckende Optimierungen in ihren Produktionen. Leistungsstärke, Zuverlässigkeit und Partnerschaftlichkeit sind unsere Leitmotive auf dem Weg zur Fabrik der Zukunft.

Unsere Systeme bauen aufeinander auf und sind vollständig ineinander integriert. Durch die Modularität und die stetige Weiterentwicklung können Sie jederzeit um MES-Funktionen erweitern und somit Ihre Produktion vollständig digitalisieren. Abhängig von Ihren Anforderungen bieten wir Ihnen mit unseren Produkten stets eine passende Lösung. Wir begleiten und unterstützen Sie während des gesamten Projektes und darüber hinaus.

