



Anwenderbericht

Dalli-Werke GmbH & Co. KG



Inhalt

WIN AEROSOL GmbH & Co. KG: Zeitersparnis dank digitaler Datenerfassung

Bei der WIN AEROSOL GmbH & Co. KG, einer Tochter der DALLI-WERKE GmbH & Co. KG, wurde FASTEC 4 PRO an allen Linien eingeführt, um den händischen Aufwand der Datenerfassung sowie deren Analyse und Archivierung in Reports zu reduzieren. Dank einer digitalen Datenerfassung spart der Produktionsleiter nun wöchentlich acht Stunden, in denen er sich anderen Aufgaben widmen kann.

Lesen Sie die Erfolgsgeschichte:

- **Ausgangssituation**
- **Anforderungen**
- **Lösung**
- **Umsetzung**
- **Ergebnis**



Weniger Aufwand, mehr Effizienz

Ausgangssituation

Die dalli-group ist ein Familienunternehmen in sechster Generation mit klarer Fokussierung auf das europäische Handelsmarken- und Markengeschäft. Gemäß seinem Qualitätsversprechen verbindet das mittelständische Unternehmen Tradition, Werte und soziale Verantwortung mit den Ansprüchen einer leistungsstarken und zukunftsorientierten Unternehmensgruppe – und das seit 175 Jahren. Die dalli-group hat sechs Standorte, drei in Deutschland, zwei in den Niederlanden und einen in Rumänien. Das MES FASTEC 4 PRO ist hierzulande am Standort in Westerborg bei der WIN AEROSOL GmbH & Co. KG im Einsatz.

Das Portfolio der dalli-group umfasst ein breites Produktspektrum in den Märkten Schönheits- und Haushaltspflege. Die Kunden sind Handelsmarken wie Drogeriemärkte und Supermarktketten.

Der Standort in Westerborg ist der einzige, der Aerosole produziert. Das sind v. a. Deos und Haarsprays. Im Saisongeschäft werden auch Sonnenaerosole produziert, also transparenter Sonnenschutz aus Dosen. Zuletzt wurden Produktionskennzahlen manuell erfasst und in einer Excel-Datei festgehalten.

Bereits vor einigen Jahren wurde easyOEE von FASTEC testweise genutzt, das Thema der digitalen Datenerfassung wurde dann jedoch nicht weiterverfolgt. Innerhalb der dalli-group gibt es einen Dalli-Produktionssystem-Experten (DPS-Experte), welcher die Aufgabe hatte, die Parameter der Produktion zu überwachen. Mit der manuellen Datenerfassung war er zunächst nicht in der Lage, Verluste transparent zu erkennen oder darzustellen.

Da sich das Unternehmen ursprünglich gegen die digitale Datenerfassung mit easyOEE entschieden hatte, wurde als Lösung zunächst eine weitere, sehr aufwendige Excel-Dokumentation gebaut, um die Daten aus der Produktion zu analysieren und die Ergebnisse den verschiedenen Aggregaten der Produktionslinien zuzuordnen. Das war mit enormem händischen Aufwand verbunden. Trotz vieler Verknüpfungen mussten innerhalb der Excel-Datei noch Daten manuell hin und her geschoben werden. Deutlich wurde: Hier geht viel Zeit verloren. Die Suche nach einer digitalen Lösung zur Datenerfassung begann erneut.

Ziel: transparente digitale Datenerfassung

Anforderungen

Auf der Suche nach einem geeigneten Partner für das Digitalisierungsprojekt erinnerten sich die Verantwortlichen an die positiven Erfahrungen, die vor einigen Jahren mit easyOEE gemacht wurden. Aufgrund der Konzernrichtlinien wurden insgesamt drei MES-Anbieter basierend auf einem Lastenheft verglichen und bewertet. Das oberste Ziel: Weg mit dem manuellen Aufwand durch händische Datenerfassung und -auswertung.

• **Zentrale Punkte des Lastenhefts:**

- Digitale, automatisierte Aufzeichnung von verschiedensten Kennzahlen
- Einfache Auswertungen mit wenig Aufwand
- Einfache, intuitive Bedienbarkeit der Software

Für die WIN AEROSOL GmbH & Co. KG am Standort Westerburg erfüllt die Software FASTEC 4 PRO alle Anforderungen und punktet vor allem mit einer intuitiven Bedienung.

„Die Bedienoberfläche im Office Client ist sehr intuitiv, zudem bietet die Online-Hilfe umfangreiche Informationen zu verschiedensten Szenarien. Damit sind alle meine Anforderungen erfüllt und ich komme damit sehr gut zurecht.“

„Wir hatten bereits am Anfang eine sehr gute Betreuung durch FASTEC. Zudem haben wir damals das Anwenderforum in Paderborn besucht und dort aus erster Hand Erfahrungen von anderen Anwendern hören und uns austauschen können, das war sehr überzeugend und sehr hilfreich!“

„Der Austausch und die Kommunikation mit FASTEC waren immer absolut freundlich, vernünftig und professionell. Man hat nicht das Gefühl, dass man etwas aufgeschwätzt bekommt.“

Lucas Benten

Teamleiter Produktion, WIN AEROSOL GmbH & Co. KG

Einfache, intuitive Bedienung

Lösung

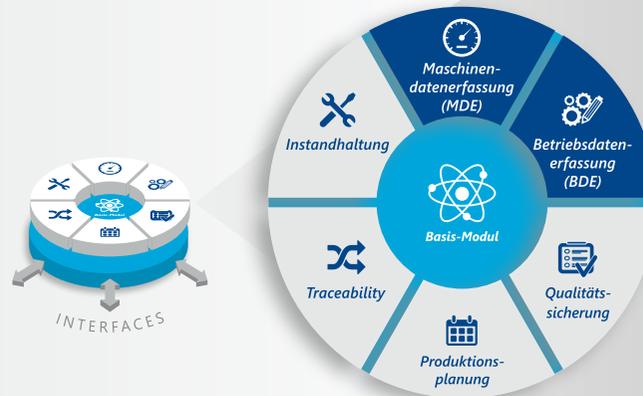
Unsere Software:

Flexibel, modular, individuell anpassbar

Die modulare Software-Lösung FASTEC 4 PRO unterstützt bei der Optimierung der gesamten Produktion.

Sie verbessert die Produktionsplanung, verschafft mehr Transparenz und geregelte Abläufe, liefert KPIs, Analysen und Berichte – branchenunabhängig und flexibel anpassbar auch an spezielle Produktionsprozesse.

Aufbauend auf dem Basismodul können die sechs Hauptmodule nach individuellen Anforderungen miteinander kombiniert und durch verschiedene Zusatzfunktionen ergänzt werden. Dabei greifen die einzelnen Module auf eine gemeinsame und einheitliche Datenbasis zu. Dadurch liegen jederzeit durchgängige Daten vor – es gibt keine zusätzlichen Schnittstellen zwischen den Modulen und keine doppelte Datenhaltung.



FASTEC 4 PRO bei DALLI-WERKE GmbH & Co. KG

Genutzte Module

- Maschinendatenerfassung (MDE)
- Betriebsdatenerfassung (BDE)

Zusatzfunktion

- View Client

Besonderheiten

- Alle Daten werden über I/O-Module an den Linien erfasst.
- Zentrale Kennzahl: Stück pro Schicht
- Jedes Produkt ist kalkuliert, ein kalkulierter Preis wird mit Marge an die Kunden weitergegeben.
- Um die Produkte zu den verkalkulierten Mengen zu produzieren, ist ein Takt pro Minute, also eine Stückzahl pro Minute, nötig. An dieser Kennzahl wird die Produktion gemessen.
- Starker Fokus auf Kosteneinsparungen, weniger auf OEE

Fokus auf Kosteneinsparungen

Umsetzung: schrittweise Einführung

Schritt für Schritt

Beim Start der Umsetzung wurde die Software erst an einer Linie in Betrieb genommen und die restlichen schrittweise nachgezogen.

Eine Herausforderung bei der Einführung war vor allem die genaue Definition aller Kennzahlen. Bei der dalli-group gibt es ein Handbuch, welches jede Kennzahl, jedes Tool und jede Vorgehensweise bis ins Detail vorgibt. Daran wird sich gehalten. Das heißt auch: In FASTEC 4 PRO mussten diese Anforderungen umgesetzt werden, was eine gewissenhafte und detaillierte Arbeitsweise erforderte.

Trotz des hohen initialen Aufwands hat dies sehr gut funktioniert. Alle individuellen Wünsche der dalli-group konnten exakt berücksichtigt und die Software passgenau an die Bedürfnisse angeglichen werden.

Mitarbeitende aktiv einbeziehen

Die neue Software wurde von den Mitarbeitenden sofort gut aufgenommen. Kaum war die erste Linie in Betrieb, zeigten sie bereits großes Interesse. Nach zwei Wochen war das Personal dank Schulung durch den Key User eigenständig dazu in der Lage, mit dem Arbeitsplatzmonitor zu arbeiten. Auch anfängliche Skeptiker konnten ihre Zweifel schnell ablegen.

Die Arbeiterleichterung durch den Wegfall händischer Dokumentationen in Excel ist ein enormer Vorteil, da grundlegende Daten automatisch gesammelt werden. Das Einbeziehen der betroffenen Mitarbeitenden war für den Produktionsleiter Lucas Benten besonders wichtig. Nach drei Monaten wurde eine Feedbackrunde durchgeführt. Alle konnten ihr Feedback in Bezug auf die Software geben, um dann erneut Anpassungen in der Handhabung durchzuführen oder FASTEC mit kleinen Änderungen zu beauftragen.

Transparenz über alle Abteilungen

Überall am Standort sind Großbildschirme zu finden, welche ein Dashboard aus FASTEC 4 PRO zeigen. In Fertigung, Fertigungssteuerung, Technik, Logistik und Qualitätsmanagement ist der aktuelle Status aller Linien zu sehen und der Zeitpunkt, wann ein Auftrag abgeschlossen ist. Zusätzlich haben die Mitarbeitenden im Büro die Möglichkeit, jederzeit Auswertungen von KPIs durchzuführen.

Alle Informationen können in Echtzeit auf Knopfdruck abgerufen werden und dienen dann beispielsweise als Grundlage für Besprechungen.

„Meine Erwartungen sind erfüllt. Ich kann mir einfach und schnell verschiedene Kennzahlen aufrufen und meine eigenen Reports erstellen, über verschiedenste Wege zum Ziel kommen.“

Lucas Benten

Teamleiter Produktion, WIN AEROSOL GmbH & Co. KG

Ergebnisse

- **So arbeitet der Produktionsleiter**

Die erste Handlung jeden Morgen ist das Öffnen des Dashboards. So wird geprüft, wie der aktuelle Status der Produktion ist und außerdem, was am gestrigen Tag oder in der Nachtschicht passierte. Hier sind für Lucas Benten vor allem die Produktions- und Ausbringungsmengen relevant. Basierend auf diesen Daten wird eine Stunde nach Arbeitsbeginn das erste Meeting abgehalten, um über die Zahlen zu sprechen und Verluste genauer zu analysieren. Danach werden ähnliche Inhalte im Meeting mit dem Führungskreis weiter besprochen.

Das Dashboard mit den aktuellen Daten aus der Produktion bildet dabei immer die Diskussionsgrundlage. So kann jederzeit anhand von Fakten das weitere Vorgehen besprochen werden. Basierend auf den Daten werden außerdem tägliche, wöchentliche und monatliche Reports erstellt. In monatlichen Meetings wird analysiert, wo die Hauptverluste stattfinden. Außerdem werden diese priorisiert und Maßnahmen entwickelt, um Verlusten entgegenzuwirken.

- **Ergebnis: Acht Stunden/Woche Zeitersparnis**



Am Tag verbrachte der Produktionsleiter fast zwei Stunden damit, die Daten der Produktionslinien zu sammeln, zu analysieren und zu archivieren. Für die Wochen- und Monatsanalysen kamen noch weitere Stunden hinzu. Zeit, die als Produktionsleiter sehr kostbar ist und besser in andere Tätigkeiten investiert werden kann.

Diese Zeitersparnis durch die digitale Datenerfassung mit FASTEC 4 PRO ist bei WIN AEROSOL der größte Hebel: Der Produktionsleiter spart 8 Stunden pro Woche!

Dank der einheitlichen Datenbasis in der Produktion weiß jeder über den aktuellen Status sowie anstehende Auftragswechsel oder die Notwendigkeit der Auffüllung von Vorratsbunkern Bescheid. Dadurch werden Prozesse reibungsloser, was dauerhaft zu einer gesteigerten Effizienz in der Produktion führt.

- **Fakten statt Bauchgefühl**

Ohne transparente Datenbasis lassen sich Potenziale in der Produktion kaum aufdecken. Auch bei WIN AEROSOL kamen Potenziale für die Ausbringungsmenge ans Licht, die vorher nicht bekannt waren. Bei Schichtwechseln wurden regelmäßig mehrere Minuten verschwendet, die mit effizienteren Prozessen enorme Produktivitätssteigerungen bedeuten.

Auch die Erfassung der Stillstände wurde im Laufe der Zeit noch angepasst. Anfangs wurden fünf Minuten Produktionsunterbrechung geduldet, bis im System eine unbegründete Störung ausgelöst wurde. Heute steigt man viel tiefer ein, um Stillstände genauer aufzuzeichnen. Dadurch lässt sich ein klarer Hebel im Leistungsverlust erkennen und Stillstände sind besser ihrem Ursprung zuzuordnen.

Alles, was früher nicht händisch erfasst und manuell dokumentiert wurde, war außerhalb des Bewusstseins. Es ist einfach nicht passiert. Heute hat nur der Produktionsleiter die Berechtigung, einen Stillstand wieder in den Status der aktiven Produktion umzuwandeln. FASTEC 4 PRO ist dadurch eine sehr ehrliche und transparente Datenbasis.

Aufdeckung von Potenzialen

Ergebnisse und Empfehlung

„Der größte Nutzen ist, dass ich mir mit ein paar Mausclicks verschiedene Kennzahlen aufrufen kann.“

„Ich empfehle, mit easyOEE die Potenziale in der Produktion an einer Anlage zu analysieren.

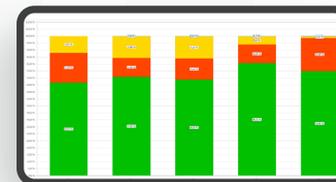
Ansonsten lege ich auch allen Interessierten ans Herz, das zweijährig stattfindende Anwenderforum sowie die Vorabendveranstaltung zu besuchen.

Bei der Vorabendveranstaltung kann man sich mit anderen Anwendern der Software austauschen und sie erzählen, wie es sich in der Praxis mit der Software arbeiten lässt. Auch Referenzbesuche bei anderen Kunden von FASTEC können sehr hilfreich sein.“

„Wir haben Dinge herausgefunden, die uns vorher nicht bekannt waren. Mir war nicht klar, was ein paar Minuten beim Schichtwechsel für enorme Potenziale zur Erhöhung der Ausbringungsmenge bergen. Darauf sind wir nur dank der dokumentierten Stillstände aufmerksam geworden.“

Lucas Bentes

Teamleiter Produktion, WIN AEROSOL GmbH & Co. KG



Dashboard Linien, Arbeitsplatzmonitoring und OEE-Detaillauswertung

Partnerschaftliche Zusammenarbeit

Lernen Sie uns persönlich kennen.

Produktionsunternehmen müssen termintreu, flexibel und kundenspezifisch bei konstant hoher Qualität rückverfolgbar produzieren. Voraussetzungen dafür sind Transparenz durch Echtzeit-Informationen, eine gute Planung sowie schnelles und adäquates Reagieren bei auftretenden Abweichungen. Unser Manufacturing Execution System (MES) FASTEC 4 PRO ist hierfür das passende Werkzeug. Und das bereits seit 1995.

Gerne beraten wir Sie persönlich!

Unser Vertrieb stellt Ihnen weitere Anwenderberichte und Informationsmaterial zur Verfügung! Oder vereinbaren Sie einfach einen Termin mit unserem Vertrieb für eine Präsentation bei Ihnen vor Ort, in unserem Hause oder per Web. Natürlich können Sie FASTEC 4 PRO auch im Einsatz bei unseren Kunden erleben.

vertrieb@fastec.de oder telefonisch unter: **+49 5251 1647-0**

Zusätzlich bieten wir Ihnen Videos unserer Software sowie Kundenlösungen auf unserem YouTube-Kanal an:

www.youtube.com/FASTECGmbH

FASTEC GmbH
Technologiepark 24
D-33100 Paderborn
+49 5251 1647-0

info@fastec.de
www.fastec.de



Mit FASTEC 4 PRO gewinnen Sie in Echtzeit das notwendige Maß an Transparenz in allen Bereichen der Produktion und können dadurch bisher ungenutzte Potenziale zur Steigerung der Produktivität und zur Ablaufoptimierung entdecken. Durch die zielgerichtete Planung können Sie auch auf kurzfristige Anforderungen aus dem Vertrieb reagieren und die Produktionsprozesse effizient gestalten – rückverfolgbar und dokumentiert.

FASTEC 4 PRO

- Transparente Daten in Echtzeit
- Durchgängiger Informationsfluss
- Senkung der Produktionskosten
- Aufdeckung und Eliminierung von Schwachstellen
- Erschließung hoher Produktivitätspotenziale
- Effizienter Einsatz der verfügbaren Ressourcen

 **FASTEC 4 PRO ist als Datendrehscheibe unverzichtbar auf dem Weg zur Smart Factory.**