

WHITEPAPER

Digitale Produktionsplanung

Einfach. In Echtzeit. Planen.

- Transparenz schaffen
- Termintreue erhöhen
- Flexibel reagieren
- Auslastung optimieren

Produktionsplanung als zentraler Erfolgsfaktor

Flexibel, valide und in Echtzeit planen als Wettbewerbsvorteil

Alltag in der Produktion: Produktionsaufträge, die viele verschiedene Prozessschritte durchlaufen, müssen auf begrenzte Ressourcen verteilt werden. Nicht „irgendwie“, sondern in einer effizienten Art und Weise und unter Berücksichtigung verschiedener, teilweise dynamischer Rahmenbedingungen.

Die Produktionsplanung muss dazu Zugriff auf sämtliche Daten haben, um schnell und richtig entscheiden und bei Bedarf umplanen zu können. Notwendig ist vollständige Transparenz sowie Synchronisierung in Echtzeit, um maximale Liefertermintreue, höchste Produktivität und geringste Kosten zu erreichen.

Das dafür benötigte Werkzeug ist eine digitale, (teil-)automatisierte Produktionsplanung, welches die Planer in ihren Tätigkeiten deutlich entlastet. Dadurch eröffnen sich zeitliche Ressourcen, um Prozesse weiter zu optimieren und Qualität sicherzustellen. Zusätzlich erleichtert eine effiziente Planung die Einhaltung von Lieferterminen, ermöglicht eine reihenfolgeoptimierte Produktion und hilft Unternehmen dabei, Verschwendung zu vermeiden und Kosten zu reduzieren. All diese Vorteile steigern die Wettbewerbsfähigkeit, fördern eine nachhaltige Produktion und stärken die Resilienz des Unternehmens.

Inhalt:

- Realitätscheck
- Von der analogen zur digitalen Planung
- Entlastungen für Ihr Team
- Vorplanung: Der schnelle Einstieg
- Feinplanung: Umfassende Planungslösung
- Zusammenspiel: Vorplanung und Feinplanung
- In 4 Schritten zur digitalen Produktionsplanung
- Best Practices
- Kundenstimmen
- Zusammenfassung/Nutzen
- Kontakt

Realitätscheck Produktionsplanung

Wo steht Ihr Unternehmen?

In den meisten Unternehmen sieht die Realität noch anders aus:

Viele Fertigungsunternehmen planen in der Praxis wie vor 30 Jahren – mit Excel bzw. „Papier und Stift“ oder sie nutzen selbst entwickelte Insellösungen. So sind keine integrierten Planungssysteme im Einsatz, die in Echtzeit (also auf „Knopfdruck“) einen vollständigen Überblick über die aktuelle Situation der Produktion bieten. Fehlentscheidungen der Produktionsplanung infolge dieser Intransparenz und nicht aktueller Statusinformationen führen zu schlechtem Lieferservice, mangelnder Flexibilität und Produktivität sowie hohen Betriebskosten. Liefertermintreue von weniger als 90 % und Produktivität unter 80 % sind eher die Regel als die Ausnahme. Viele Produktionsplanungen erfolgen teilweise analog und hängen vom Wissen und der Erfahrung der Planer und des Teamleiters ab. Der Produktionsplan wird in regelmäßigen Intervallen manuell erstellt.

„Durch die teilautomatisierte Verplanung im MES erhalten Ihre Planer die notwendige Flexibilität, um individuell und sicher agieren zu können – und werden so in ihren alltäglichen Entscheidungsprozessen entlastet!“



Lars Knitter

Prokurist / Head of Sales & Marketing, FASTEC GmbH

Herausforderungen

- Mehraufwände für Mitarbeiter
- Monopolwissen
- Reagieren auf unvorhersagbare Situationen (Kundenwünsche, Lieferkettenproblematik etc.)
- Zeitintensive und unflexible Ermittlung der optimalen Produktionsplanung
- Fehlende oder mangelnde Standards bremsen die Produktivität
- Mangelhafte Stammdaten erschweren Digitalisierungsprojekte
- Ineffizienter Einsatz von Ressourcen (Material, Personal, Betriebsmittel)



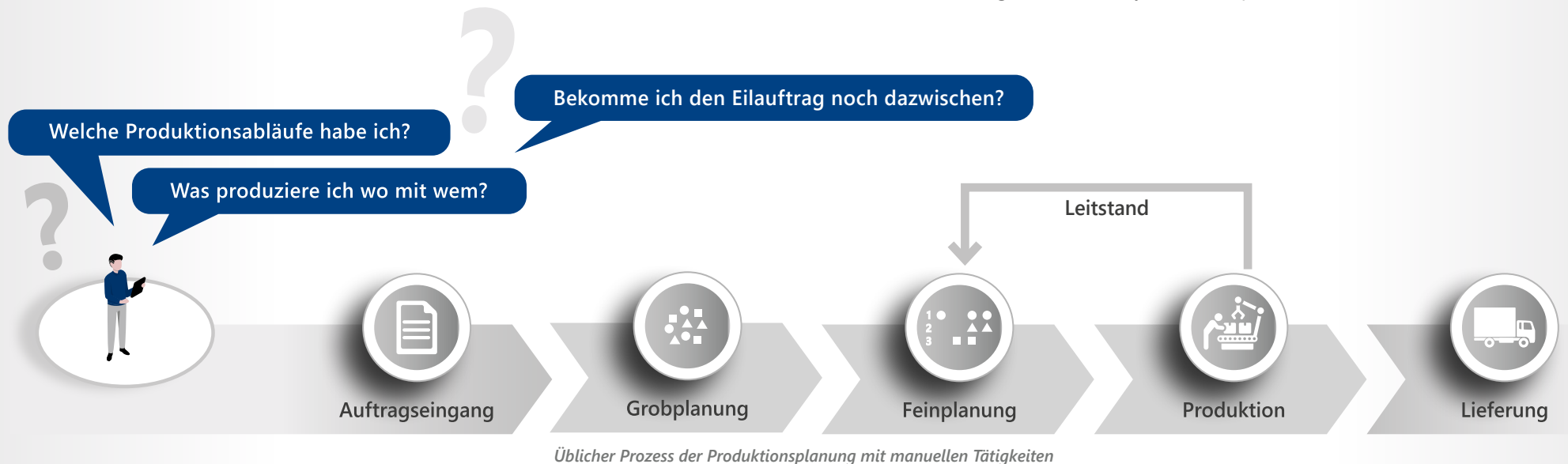
Komplexität reduzieren und steuern

Planungssoftware als Assistenz der Produktionsplaner

Die Planer sind mit ihrem umfangreichen Verständnis für die Produktionsabläufe, mögliche Engpässen, Auslastungen der Maschinen und Verfügbarkeit des Personals das Herzstück einer funktionierenden Produktionsplanung. Diese ist im Alltag zusätzlichen Einflussfaktoren unterworfen, die zum einen komplex sind und sich zum anderen dynamisch verändern. Vorstellbar sind u. a. unerwartete Störungen an Maschinen, Lieferprobleme beim Rohmaterial, Werkzeugbrüche oder Prioritätsverschiebung bei den Aufträgen, um nur ein paar Beispiele zu nennen.

Die Qualität der Produktionsplanung ist maßgeblich abhängig davon, wie schnell auf diese Einflüsse reagiert und rechtzeitig umgeplant werden kann. Bei der Berücksichtigung aller Kausalitäten während einer Umplanung stoßen selbst erfahrene Planer an ihre Grenzen.

Die umfangreichen Informationen über Maschinenpark, Fertigungsaufträge und Personalverfügbarkeiten, welche für die Feinplanung der Produktion notwendig sind, können dem Planer durch digitale Lösungen zur Verfügung gestellt werden. Er wird bei seiner Arbeit unterstützt und hat dadurch mehr Freiräume, den Fokus auf wichtige Tätigkeiten zu legen, statt Routineaufgaben zu erledigen und zahlreiche Variablen durchgehend zu beobachten. Für digitale Planungstools ist es deutlich einfacher, den Überblick über Auslastungen und Reihenfolgen zu behalten sowie bei Reaktion auf Veränderungen Kausalzusammenhänge übersichtlich darzustellen. Auch eine wiederholte Optimierung aller Parameter bei auftretenden Störungen ist für eine Software kinderleicht und dauert kaum mehr als wenige Minuten. Alle Beteiligten können den Status der Produktion in Echtzeit einsehen. Alle relevanten Parameter können gemessen, analysiert und optimiert werden.



Heben Sie Ihre Produktion auf ein neues Level

Entlastungen für Ihr Team!

Arbeitsvorbereitung und Planer



Problem:

- Sie verbringen täglich mehrere Stunden damit, Daten zu übertragen statt zu planen?
- Ihnen fehlt eine transparente Übersicht über Ihren Planungsprozess?

Lösung:

- Einfache Bedienbarkeit
- Übersichtliche, korrekte Daten
- Flexible Umplanung
- Überall sofortige Transparenz über Änderungen

Projektverantwortliche und Systemarchitekten



Problem:

- Sie möchten Komplexität überschaubar gestalten?
- Sie wünschen sich Unterstützung bei der Konzeptionierung und Durchführung Ihres Planungsprojektes?

Lösung:

- Single Source of Truth: keine doppelte Datenhaltung
- Datentransparenz durch visuelle Aufbereitung – individuell anpassbar
- Einfache Implementierung – persönlich begleitet von Experten

Entscheider und Vorgesetzte



Problem:

- Sie haben wenige Stammdaten?
- Ihr aktuelles System bietet keine ausreichenden Möglichkeiten?
- Sie möchten Monopolwissen reduzieren?

Lösung:

- Effiziente, fehlerfreie Planung
- Liefertermintreue
- Übersicht über verplante Aufträge
- Kostenreduktion
- ROI in kurzer Zeit
- Vermeidung von Verschwendung

Gemeinsame Ziele:

Bereinigte Stammdaten + Single Source of Truth + Informationen in Echtzeit + Flexibles Verplanen + Automatische Synchronisation

Vorplanung: Der schnelle Einstieg

Das ideale Werkzeug für die Erhöhung Ihrer Datenqualität!



Eine effiziente Planung basiert auf gut gepflegten Stammdaten – egal, ob diese manuell, teilautomatisiert oder automatisiert erfolgen soll. Die individuell konfigurierbaren MES-Zusatzfunktionen der Vorplanung sortieren und gruppieren Ihre vorhandenen Daten für die automatisierte Planung – und das, ohne die Daten im ERP-System zu erweitern/anzupassen.

Die wichtigsten Funktionen auf einen Blick

- Einfache und individuelle Konfiguration aller Bewegungsdaten – unabhängig von der bestehenden Stammdatenqualität
- Vollumfängliche Datenaufbereitung ohne Programmieraufwand
- Verplanen von Betriebsmitteln, die über den gesamten Produktionsprozess nutzbar sind
- Planungsgruppen (Kampagnen) werden gebildet und an die Feinplanung übergeben

Vorteile für Ihre Planung:

- Fehlerfreie und Durchlaufzeit optimierte Planung durch individuell aufbereitete Daten
- Einfache Reihenfolgeplanung für festgelegten, zeitlichen Horizont ohne sekundengenaue Feinplanung
- Verringerter Rüstaufwand durch koordinierten Einsatz von Ressourcen, die über den ganzen Produktionsprozess verplant werden können
- Transparente, vereinfachte Planung durch die Erstellung von in sich idealen Planungsgruppen
- Gemeinsamkeiten der Produkte werden ersichtlich
- Reduzierung von Komplexität und internen Aufwänden im Planungsprozess

Kann ich mit diesen Stammdaten überhaupt digital planen?

Ja!



Auftragseingang



Grobplanung



Vorplanung



Feinplanung



Produktion



Lieferung

Produktionsplanung mit digitaler Vorplanung – die manuelle Grobplanung entfällt unabhängig von der Stammdatenqualität

Vorplanung: Der schnelle Einstieg

Im Detail



1) Schnell und einfach zur optimalen Datenbasis

Wird von Produktionsoptimierung oder gesteigerter Effizienz durch optimierte Planung gesprochen, ist in der Regel die Optimierung der Durchlaufzeit gemeint. Um die Produktion optimiert zu planen, werden hochwertige Stammdaten und stabile Prozesse benötigt.

2) Mit den Zusatzfunktionen der Vorplanung unterstützen wir Sie beim Digitalisieren der täglichen Planungsaufgaben.

Durch das Sortieren und Gruppieren von Arbeitsgängen anhand von Artikelmerkmalen in Kombination mit der Erfahrung der Planer, erhöhen Sie die Qualität der Bewegungsdaten. Diese Anreicherung verbessert deutlich das Planungsergebnis. Dies würden Sie normalerweise nur mit hochwertigen und gut gepflegten Stammdaten erreichen.

3) Reihenfolgeoptimiertes Planen

Ein erster Schritt in Richtung optimierter Planung ist die verbesserte Planung der Reihenfolge der zu produzierenden Artikel. Von besonderer Relevanz sind dabei die Rüstzeit, die Reinigungszeit und die Verträglichkeit aufeinanderfolgender Artikel. Mit Hilfe der Vorplanung wird die Reihenfolge für einen bestimmten Zeithorizont basierend auf Artikelmerkmalen optimiert.

4) Aufgabenverteilung und Skalierung

Mit der Vorplanung werden die Verantwortlichkeiten für die jeweiligen Produktionsprozesse logisch aufgeteilt. Daraus resultiert eine Aufgabenverteilung, welche die Auslastung der Planer steuert und eine Skalierbarkeit fördert.

5) Zusammenfassung von Arbeitsgängen zu Planungsgruppen

Die verschiedenen Rahmenbedingungen im Produktionsplanungsprozess folgen meist einer sinnvollen Logik und können daher nicht verändert werden. Dazu zählt zum Beispiel erst helle, dann dunkle Produkte zu produzieren oder eine Charge komplett auf einer Maschine durchzufertigen. Dies ist besonders auch bei der Bulkfertigung von Bedeutung.

Planungsgruppen bieten die Möglichkeit, Arbeitsgänge gemäß dieser Rahmenbedingungen gemeinsam und effizient zu verplanen. Diese Planungsgruppen sind bereits in sich selbst ideal und nach Produktionszeit optimiert. Man kann diese Planungsgruppen an verschiedenen Stellen verplanen. Eine Optimierung sowie der Überblick über die zusammengehörigen Arbeitsgänge sind dabei stets gewährleistet.

So schöpfen Sie das volle Potential aus einer optimierten Planung

- Fehlerfreie Multiressourcenplanung unter Berücksichtigung von Abhängigkeiten und verfügbaren Kapazitäten
- Erhöhte Termintreue, frühzeitiges Erkennen von Engpässen sowie das Aufdecken von Kapazitätsreserven
- Einheitlicher, digitaler Produktionsplan
- Durchgängige Transparenz über die gesamte Planung

Einfache Aufbereitung der Stammdaten ohne manuelle Tätigkeiten!



Feinplanung: Die umfassende Planungslösung

Komplexität valide und flexibel beherrschen



Komfortfunktionen zur effizienten und fehlerfreien Produktionsplanung: Aufträge und Arbeitsgänge ordnen Sie per Drag & Drop den möglichen Arbeitsplätzen zu, wobei Sie unkompliziert früh oder spät verplanen können und just in time eventuelle Regelverletzungen automatisch geprüft und gelistet werden.

Die wichtigsten Funktionen auf einen Blick:

- Dynamische Berechnung der Rüstzeit abhängig von der geplanten Arbeitsgangreihenfolge
- Automatisches Berücksichtigen verfügbarer Kapazitäten, z. B. Personal, Material, sonstige Betriebsmittel
- Adaptive Ressourcensichtbarkeit: Bei der manuellen Verplanung eines Arbeitsgangs werden nur vorgesehene Ressourcen angezeigt
- Einplanen von Fertigungsauftragsnetzen
- Betrachtung alternativer Arbeitsgänge oder Arbeitspläne inklusive notwendiger Transport- und Liegezeiten
- Überprüfung auf individuell festlegbare Regelverletzungen, z. B. zu Reihenfolgen, Terminen, Kapazitäten
- Alternative Planungsszenarien als Entscheidungsgrundlage
- Zusammenfassung von Fertigungsaufträgen und Chargen zu Kampagnen/Planungsgruppen

Vorteile für Ihre Planung:

- Entlastung durch eine valide Planung
- Digitaler, einheitlicher Produktionsplan – durchgängige Transparenz über die gesamte Planung bis hin zum Maschinenterminal
- Reduzierung von Aufwänden: Multiressourcenplanung unter Berücksichtigung von Abhängigkeiten und verfügbaren Kapazitäten
- Automatische Berücksichtigung von Personal-, Betriebsmittel- und Materialverfügbarkeiten
- Erhöhte Termintreue
- Planen statt reagieren: Engpässe frühzeitig erkennen, Kapazitätsreserven aufdecken
- Live-Daten aus der Produktion ermöglichen Ihnen eine Reaktion in Echtzeit auf unerwartete Ereignisse



Feinplanung: Die umfassende Planungslösung

Komfortable Planung – fehlerfrei und effektiv



Die professionelle Planung der Fertigungs- und Planaufträge ist die wichtigste Grundlage für Ihre kostenoptimierte Produktion. Nur so können Sie Liefertermine einhalten, Durchlaufzeiten reduzieren, Produktionskosten senken und gleichzeitig flexibel auf Planänderungen reagieren.

Bei der Bewältigung dieser komplexen Anforderungen hilft Ihnen das FASTEC 4 PRO-Modul Feinplanung/Leitstand.

Das Modul Feinplanung/Leitstand setzt sich aus mehreren Tools zusammen, die Ihnen im Vergleich zu Planungsmethoden mit Tabellenkalkulationen oder Plantafeln viel Zeit einsparen, z. B. durch:

- Auswertungen und Dashboards, die über den aktuellen Stand der Produktion informieren und die Nachregelung bei Planabweichungen erleichtern
- Ganttplan-Darstellungen, die aktuelle Fertigungsdaten und Maschinenzustände in Echtzeit einfließen lassen, sofern Sie auch das MES-Modul Maschinendatenerfassung (MDE) einsetzen
- Ergonomische und benutzerfreundliche Bedienung, z. B. durch das einfache Verschieben von Aufträgen im Gantt-Diagramm per Drag & Drop
- Sofortige Visualisierung von Auswirkungen veränderter Planungen auf andere Aufträge
- Liege- und Wartezeiten zwischen Arbeitsgängen und Fertigungsaufträgen werden im Produktionsplan berücksichtigt
- Automatisches Berücksichtigen erforderlicher Kapazitäten für die Bearbeitung der Arbeitsschritte

„Als langjähriger Anwender von FASTEC 4 PRO haben wir einen kompetenten und verlässlichen Partner an unserer Seite, der uns bei der Lösung von komplexen Aufgaben professionell sowie zielorientiert unterstützt.“

Karl Fritschi

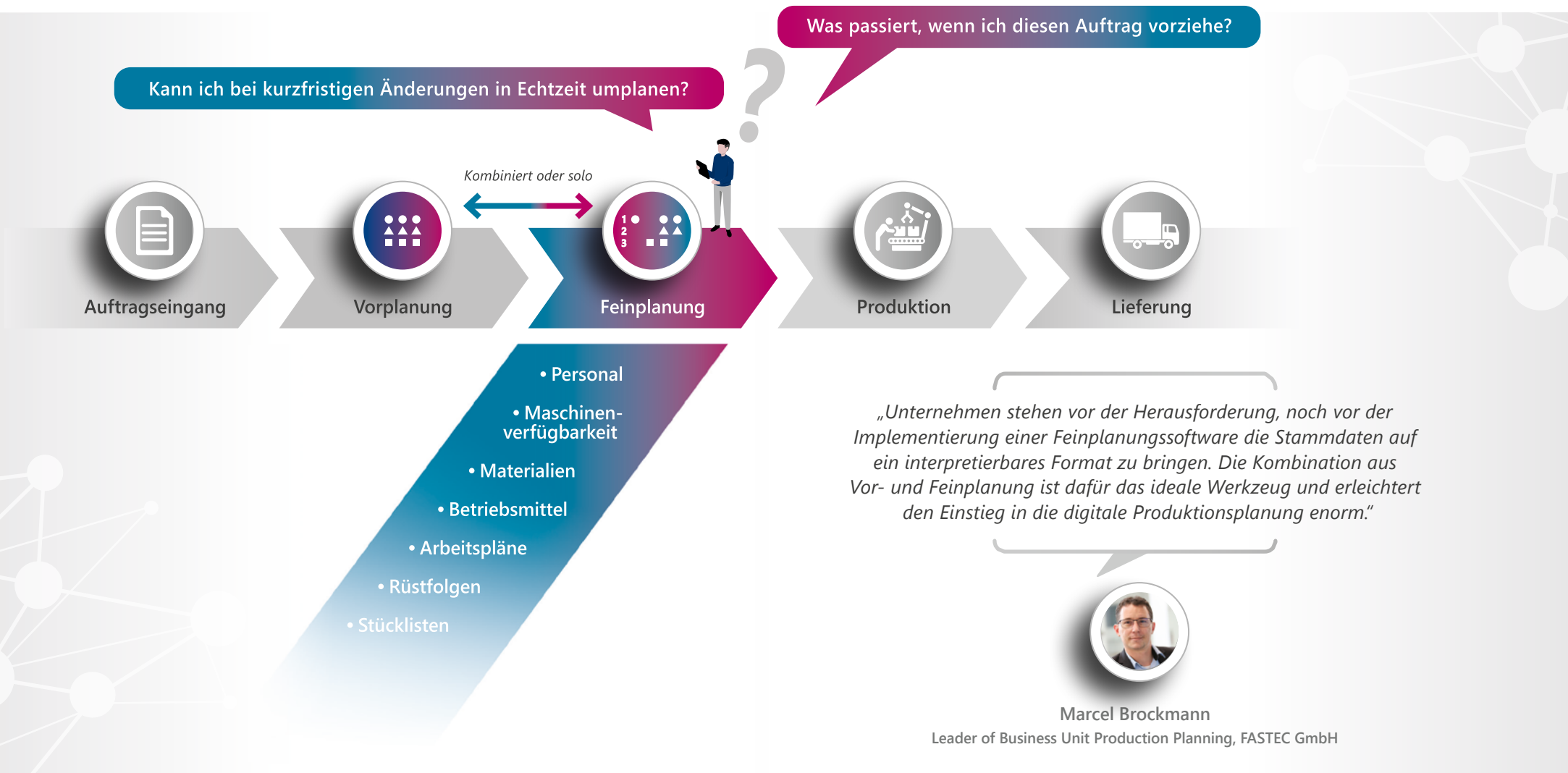
Leitung ERP- und Organisations Projekte bei der
Emil Frei GmbH & Co. KG

- Berücksichtigen alternativer Arbeitsgänge oder Arbeitspläne inklusive notwendiger Transport- und Liegezeiten
- Überprüfung auf individuell festlegbare Regelverletzungen, z. B. Reihenfolgen, Termine, Kapazitäten
- Optionale Einplanung von Fertigungsauftragsnetzen
- Alternative Planungsszenarien zum Vergleich verschiedener Strategien

Durch die gesteuerte, teilautomatisierte Verplanung haben Ihre Planer die Möglichkeit, Automatismen zu initialisieren. Das gibt Ihnen die notwendige Flexibilität, um individuell und sicher agieren zu können. Durch Algorithmen mit unterschiedlichen Zielrichtungen werden sie in ihren alltäglichen Entscheidungsprozessen entlastet.

Feinplanung: Die umfassende Planungslösung

Dynamisch planen – im Team mit unserer Zusatzfunktion Vorplanung und/oder per Schnittstelle zu Ihrem ERP!



In 4 Schritten zur digitalen Produktionsplanung

Profitieren Sie von unserer langjährigen Erfahrung

1 | ANALYSE

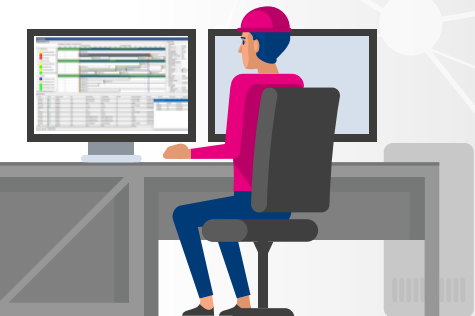
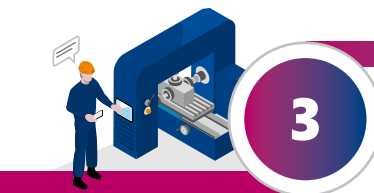
Konzeption: Abgestimmt auf Ihren Fertigungsprozess

- Persönliches Beratungsgespräch
- Analyse Ihres Fertigungsprozesses durch unsere Consultants
- Entwicklung konzeptioneller Ideen und Vorschläge
- Individueller Workshop

2 | PROJEKTSTART

Konfiguration durch schrittweises Vorgehen

- Aufbau der bidirektionellen Schnittstellen
- Erste Schritte in der digitalen Planung
- Kontinuierlicher Austausch mit unseren Consultants
- Schrittweise Anpassung und Konfiguration



3 | TESTPHASE:

Prüfen für einen reibungslosen Produktivstart

- Testung Ihrer unterschiedlichen Daten
- Testung diverser Prozesskonstellationen
- Unterstützung Ihres Teams durch Testpläne
- Unterstützung Ihres Teams durch automatisierte Tests

4 | DIGITALE PRODUKTION:

Profitieren Sie von den Möglichkeiten

- Digital verplanen, in Echtzeit
- Daten auswerten und interpretieren
- Prozesse kontinuierlich optimieren
- Ableitung ergänzender Digitalisierungsmaßnahmen



Best Practices

Vielfältige Lösungen für individuelle Kunden

Kosmetik-/Arzneimittelindustrie Bedarfshandling und Feinplanung

1

Besonderheit/Umsetzung:

Die frühzeitige Verplanung von Bulk-Aufträgen zu Abfüllaufträgen einer Charge gestaltet sich in der Praxis oft schwierig, da an den Mengen der Abfüllaufträge sich noch oft und lange Änderungen ergeben und somit die optimalen Fertigungszeitpunkte und Losgrößen für die Bulks lange variabel sind. Dementsprechend werden die passenden Bulk-Aufträge im ERP-System des Kunden vergleichsweise spät erstellt und sind in FASTEC 4 PRO verzögert planbar. Hier kommt das Bedarfshandling in FASTEC 4 PRO ins Spiel. Die Produktionsbedarfe, die Halbfertigprodukte, die durch die Abfüllaufträge entstehen, kann der Kunde in FASTEC 4 PRO zu Rahmenaufträgen bündeln und zur Deckung der Produktionsbedarfe einen Fertigungsauftrag in FASTEC 4 PRO erzeugen und mit dem Rahmenauftrag verknüpfen. Dieser Fertigungsauftrag lässt sich dadurch frühzeitig in FASTEC 4 PRO verplanen. Der Planer bekommt ein Gesamtbild seiner Planung, lange bevor im ERP-System der Bulk-Auftrag erzeugt wird.

Ergebnisse:

- **frühzeitiger Überblick über das Bedarfshandling**
(wann sind Produktionsbedarfe zu bestimmten Abfüllaufträgen gedeckt oder muss ein weiterer Bulk-Auftrag erzeugt werden?)
- **Frühzeitige Erzeugung eines Fertigungsauftrages**
- **Planer erhält Gesamtüberblick über seine Planung und seine Kapazitätsplanung**

Farben- und Lackindustrie Vor- und Feinplanung

2

Besonderheit/Umsetzung:

Bei einem Kunden aus dem Bereich Pulverlacke werden für die Abfüllung zu einem Bulk-Auftrag jeweils eine ganze Anzahl zugehöriger Abfüll-Fertigungsaufträge aus dem ERP-System an FASTEC 4 PRO übertragen. Diese Fertigungsaufträge sollen zusammengehörig auf einer Anlage geplant und hintereinander produziert werden. Hier hilft dem Kunden die Bildung von Planungsgruppen in FASTEC 4 PRO. Über die Chargennummer erkennt FASTEC 4 PRO die Zusammengehörigkeit der einzelnen Fertigungsaufträge und bildet automatisch Planungsgruppen der zusammengehörigen Arbeitsgänge. Diese Planungsgruppen kann der Planer in der Feinplanung als einen Block auf einer Anlage verplanen, unter Berücksichtigung der Rüstzeiten in der Gruppe und spart hiermit die separate Verplanung jedes einzelnen der Fertigungsaufträge einer Gruppe.

Ergebnisse:

- **Massive Entlastung des Planers bei der Einplanung der Fertigungsaufträge im Bereich der Abfüllung**
(Fertigungsaufträge direkt als ganze Gruppe im Gantt der Feinplanung platzieren oder verschieben)
- **Senkung der Fehlerrate und Minimierung der Rüstzeiten**
(die zusammengehörigen Fertigungsaufträge werden in der Feinplanung von FASTEC 4 PRO immer zusammengehalten, um unnötige Rüst- oder Reinigungszeiten zu vermeiden.)

Lebensmittelindustrie Planungsgruppen und Feinplanung

3

Besonderheit/Umsetzung:

Bei vielen Kunden mit mehreren zu planenden Bereichen bestehen Insellösungen, oft auch auf Excelbasis. So auch bei einem Kunden, der seine gesamte Planung für die Tank-Behälter der Rohstoffe und die verschiedenen Abfüllbereiche in verschiedensten Excel-Dateien durchführte. Diese führten zu mannigfaltigen Problemen, die fehlende Gesamtübersicht und Verknüpfung wiederum führte zu hohem Aufwand bei Absprachen zwischen den Planern und begünstigt Planungsfehler. Zudem ist eine Verschiebung und Sortierung, zum Beispiel um eine optimale Rüstreihenfolge zu bilden, sehr aufwändig. Dazu liefert die FASTEC Produktionsplanung die optimale Lösung. Im Planungsgruppen-Part von FASTEC 4 PRO können die Planer jeweils für ihre Bereiche die einzelnen Abfüllaufträge in gut sortierte Planungsgruppen zusammenfassen und auch hier schon entscheiden, auf welcher Anlage die Planungsgruppe laufen soll. Zusammen mit den Tank-Aufträgen und der Verknüpfung untereinander bildet sich dann in der Feinplanung für die Planer ein kompletter Überblick über die Planung.

Ergebnisse:

- **Komplettübersicht über die Planung inkl. Auswirkungen**
von Terminverschiebungen
- **Verplanung ganzer Gruppen** von Aufträgen auf einmal
- **Reduzierte Komplexität** durch Bildung von Planungsgruppen
- **Fokus auf das Controlling** der Planung

Vorteile digitaler Planung

Zusammenfassung



Mit unseren Softwarelösungen für die digitale Produktionsplanung erhalten Unternehmen ein Werkzeug, um direkt in die (teil-)automatisierte Planung einzusteigen.

Durch dieses Werkzeug werden die Planer in ihren Tätigkeiten deutlich entlastet. Dadurch eröffnen sich zeitliche Ressourcen, um Prozesse weiter zu optimieren und Qualität sicherzustellen. Zusätzlich erleichtert eine effiziente Planung die Einhaltung von Lieferterminen, ermöglicht eine reihenfolgeoptimierte Produktion, hilft Unternehmen dabei Verschwendung zu vermeiden und Kosten zu reduzieren.

„Die agile Projektdurchführung hat es uns ermöglicht, kurzfristig, flexibel und unkompliziert Anpassungen am Planungsprozess vorzunehmen. Dabei hat uns besonders die zielführende und prozessübergreifende Beratung durch FASTEC überzeugt.“

Martin Kaus
Manager Packing Excellence Endfertigung
CSL Behring

- Komfortable Planung – fehlerfrei und effektiv:**
Die professionelle Planung der Plan- und Fertigungsaufträge ist die wichtigste Grundlage für Ihre kostenoptimierte Produktion. Nur so können Sie Liefertermine einhalten, Durchlaufzeiten reduzieren, Produktionskosten senken und gleichzeitig flexibel auf Marktveränderungen reagieren. Bei der Bewältigung dieser komplexen Anforderungen hilft Ihnen die FASTEC Produktionsplanung.
- Transparenz auf allen Ebenen:**
Durch einen einheitlichen Produktionsplan erreichen Sie durchgängige Transparenz über die gesamte Planung bis hin zum Maschinenterminal. Die aktuellen Status der Aufträge sind übersichtlich zusammengefasst und ab dem ersten Tag Ressourcenengpässe durch Gantt-Charts erkennbar.
- Hohe Flexibilität für schnelle Reaktionsfähigkeit:**
Planer müssen flexibel auf alltägliche Herausforderungen wie Auftragsänderungen, Lieferschwierigkeiten oder Personalausfälle reagieren und innerhalb kürzester Zeit eine belastbare Antwort geben. Durch die zahlreichen Komfortfunktionen haben Ihre Planer die notwendige Flexibilität, um individuell und sicher agieren zu können – und werden so in ihren alltäglichen Entscheidungsprozessen entlastet. Der Produktionsplan wird bei eintretenden Änderungen neu berechnet und optimiert. So werden Verschwendungen vermieden und der Produktionsprozess effizient gestaltet.
- Metadaten statt Monopolkwissen:**
Oftmals leidet die Effizienz der Produktionsplanung aufgrund von ungleichen Wissensständen oder dezentral verteilten Informationen. Digitale Lösungen beheben dieses Problem, indem sie Wissen zentral speichern und zur Verfügung stellen können. Mehrere Personen können gleichzeitig an einem einzigen Plan arbeiten, anstatt Kopien von Tabellenkalkulationen per E-Mail hin- und herschicken oder sie manuell an Plantafeln zusammenzuführen.
- Keine Hürde mehr für eine optimale Fertigungsplanung – Stammdaten einfach bereinigen:**
Eine effiziente Planung basiert auf gut gepflegten Stammdaten – egal, ob diese manuell, teilautomatisiert oder automatisiert erfolgen soll. Sie haben bisher keine solche saubere Datenbasis? Kein Problem! Mit unseren neuen Zusatzfunktionen der Vorplanung unterstützen wir Sie bei der Vorbereitung Ihrer Stammdaten für eine automatisierte Feinplanung. Sie können diese aufbereiten, sortieren, gruppieren und so die Datenqualität stark erhöhen – und das, ohne die Daten im ERP-System zu erweitern/anzupassen. Davon profitieren Sie direkt in Ihren Planungsprojekten.

Gerne beraten wir Sie persönlich!

Wir verstehen uns als Ihr Partner auf dem Weg zur digitalen Produktion

- **Wir haben Prozesserfahrung:**

Wir digitalisieren Fabriken seit 1995. Dadurch kennen wir nicht nur viele Branchen, sondern haben auch schon über 400 Digitalisierungsprojekte erfolgreich realisiert. Weltweit.

- **Wir mögen es einfach:**

Nicht jeder Planungsprozess ist gleich. Nicht jede Datenquelle ist gleich. Daher haben wir zwei Lösungen für Sie entwickelt, welche Sie sowohl einzeln als auch kombiniert einsetzen können. Ganz nach Ihrem Bedarf.

- **Wir machen es passend:**

Unsere Lösung muss zu Ihren heutigen Prozessen und Herausforderungen sowie zu Ihren Unternehmenszielen passen. Jetzt. Daher können Sie bei uns eine Lösung erwerben, die flexibel angepasst und bei Bedarf erweitert werden kann. Zum Mitwachsen.

- **Wir nehmen Ihr Projekt persönlich:**

Unsere Kunden sind uns wichtig und wir sind an einer langfristigen Zusammenarbeit interessiert. Daher begleiten wir unsere Kunden während des gesamten Prozesses – und selbstverständlich auch danach.

- **Wir bieten Softwarelösungen aus einer Hand:**

Neben den Softwarelösungen für die Produktionsplanung bietet FASTEC auch das modulare und branchenübergreifend konfigurierbare MES (Manufacturing Execution System) FASTEC 4 PRO.

Unsere Softwarelösungen können autark eingesetzt und mit bestehenden Systemen kombiniert werden. Im Zusammenspiel unserer Lösungen ergeben sich zusätzliche Synergieeffekte sowie der Vorteil, alles aus einer Hand zu erhalten.



Lars Knitter

Prokurist / Head of Sales & Marketing

Beratung von Interessenten und Kunden sowie Begleitung von nationalen und internationalen Digitalisierungsprojekten mit Erfahrung seit 2013.



Marcel Brockmann

Leader of Business Unit Production Planning

Seit 2017 auf dem Gebiet der Produktionsplanung aktiv. Mit beruflichen Wurzeln im Handwerk hat er sich den Blick auf lösungsorientierte Umsetzungen bewahrt.

Gerne beraten wir Sie persönlich!

Unser Vertrieb stellt Ihnen weitere Anwenderberichte und Informationsmaterial zur Verfügung!

Oder vereinbaren Sie einfach einen Termin für eine Präsentation bei Ihnen vor Ort, bei uns in Paderborn oder per Web: vertrieb@fastec.de

Impressum und Kontakt:

FASTEC GmbH

Technologiepark 24
D-33100 Paderborn

+49 5251 1647-0
info@fastec.de
www.fastec.de

© FASTEC GmbH

Es gilt das Urhebergesetz. Alle genannten und abgebildeten Markenzeichen sind eingetragene Marken ihrer jeweiligen Eigentümer.

