



Anwenderbericht

BODE Chemie GmbH

A company of the HARTMANN GROUP



Inhalt

BODE Chemie GmbH & HARTMANN – Mission: Infection Prevention

Als einer der führenden Hersteller Europas bietet die BODE Chemie GmbH, die ihren Sitz in Hamburg hat und ein Tochterunternehmen der PAUL HARTMANN AG, Heidenheim, ist, Produkte und Lösungen zur Desinfektion, Reinigung, Pflege und Hautantiseptik an. Gemeinsam vertreiben sie umfassende Systemlösungen für das Gesundheitswesen, die in mehr als 50 Ländern rund um den Globus erhältlich sind.

So umfasst das BODE/HARTMANN-Portfolio Hochleistungshändedesinfektionsmittel mit unterschiedlichen Wirkungsspektren für die situationsgerechte Händedesinfektion ebenso wie hochwirksame Flächendesinfektionsmittel für jede Oberfläche sowie eine breite Palette von Instrumenten-Desinfektionsmitteln für chirurgische Instrumente, Endoskope und Sondenköpfe. Darüber hinaus werden Spender, Hautpflegeprodukte für den professionellen Hautschutz sowie Hautantiseptika für kleine und große invasive Eingriffe angeboten.

- Herausforderung
- Lösung
- Nutzen
- Kontakt



Produktabbildungen: Zu Risiken und Nebenwirkungen lesen Sie die Packungsbeilage und fragen Sie Ihren Arzt oder Apotheker.

Ziel: Transparente Produktion

Herausforderungen bei der BODE Chemie GmbH

Ziele/Anforderungen:

Das langfristige Strategieziel des Unternehmens ist die Ausrichtung der Produktion hin zu vollständiger Transparenz auf allen Ebenen, was die nachhaltige Optimierung aller Prozesse ermöglichen soll. Projektziel war es daher, ein transparentes, digitales Erfassungssystem aufzubauen, welches alle Anforderungen der Produktion der BODE Chemie GmbH heute und in den nächsten Jahren erfüllen kann. Da das Unternehmen individuelle Anforderungen hatte, haben sie sich Lösungen verschiedener Anbieter hinsichtlich der Software und gesamten Peripherie vorstellen lassen. Darunter waren unter anderem globale Großkonzerne und mittelständische, partnerschaftliche Innovationsunternehmen wie FASTEC. Darauf aufbauend wurde anhand zuvor festgelegter Kriterien eine Entscheidungsmatrix erstellt, die eine nachvollziehbare Anbieterauswahl ermöglichte.

Gründe der Entscheidung für FASTEC:

- Datensicherheit und Integrität stehen an oberster Stelle.
- Berücksichtigung und Integration von Vorgaben aus dem GMP-Leitfaden
- Performance und Usability der Software: FASTEC 4 PRO ist verständlich und leicht zu bedienen, wodurch es Prozesse optimal unterstützen kann.
- Durchgängige Verfügbarkeit des Supports: Bei einem Referenzbesuch eines anderen Kunden von FASTEC erfuhr die BODE Chemie GmbH aus erster Hand von der Qualität und guten Erreichbarkeit des FASTEC-Supports.
- FASTEC bietet das passende Preis-Leistungs-Verhältnis: Natürlich gab es auch günstigere Anbieter, allerdings musste in erster Linie die gebotene Qualität stimmen.

„Wir haben bei FASTEC die Usability und Datenqualität erhalten, die wir gesucht haben. Die individuelle Generierung von Views und Übersichten sowie die generelle Übersichtlichkeit haben uns überzeugt.“

Steffen Bär

Value Stream Leader Filling & Packaging, BODE Chemie GmbH – ein Unternehmen der HARTMANN Gruppe

Datensicherheit steht an oberster Stelle

Lösung: Module

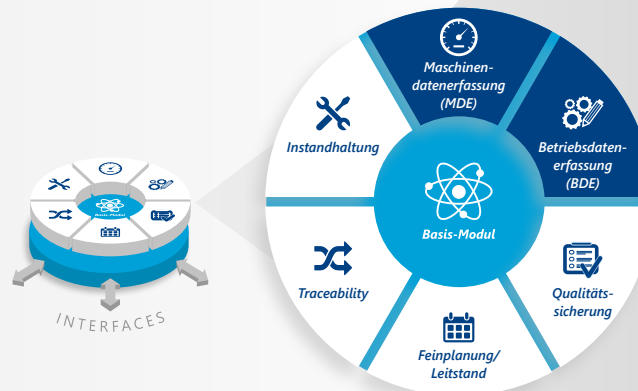
Unsere Software:

Flexibel, modular, individuell anpassbar

Die modulare Software-Lösung FASTEC 4 PRO unterstützt bei der Optimierung der gesamten Produktion.

Sie verbessert die Produktionsplanung, verschafft mehr Transparenz und geregelte Abläufe, liefert KPIs, Analysen und Berichte – branchenunabhängig und flexibel anpassbar auch an spezielle Produktionsprozesse.

Aufbauend auf dem Basismodul können die sechs Hauptmodule nach individuellen Anforderungen miteinander kombiniert und durch verschiedene Zusatzfunktionen ergänzt werden. Dabei greifen die einzelnen Module auf eine gemeinsame und einheitliche Datenbasis zu. Dadurch liegen jederzeit durchgängige Daten vor – es gibt keine zusätzlichen Schnittstellen zwischen den Modulen und keine doppelte Datenhaltung.



Individuelle Umsetzung:

Einfacher Projektansatz, der eine vereinfachte, nicht GMP-invasive Systemeinführung, eine harmonisierte Verluststruktur und eine standardisierte Infrastruktur für die Berichterstattung umfasst.

Modul Maschinendatenerfassung (MDE):

Erfassung der Maschinendaten, Verfügbarkeit, Leistung und Qualität an schnell getakteten Abfüllungslinien. Generierung der OEE-Kennzahl zum einheitlichen Benchmarking.

Modul Betriebsdatenerfassung (BDE):

Erfassung der Betriebsdaten mit Bezug zum Fertigungsauftrag und Artikel. Die Fertigungsaufträge werden aus ERP-Systemen importiert. Ganzheitliche Rückmeldungen aus der Produktion ins ERP-System möglich.

Zusatzfunktionen:

Alarmierung, Mobile Client, Online-Monitoring, KPI-Konfigurator, Prozessdaten, Prozessmeldungen.

Anpassungsprogrammierung:

Es wurde auf Wunsch eine „Stück pro Stunde“-Auswertung implementiert, um den Output-Gedanken weiter zu forcieren und Schichtziele für die einzelnen Linien festzulegen.

Flexibel & zukunftssicher

Lösung: Umsetzung

• Projektverlauf:

Die BODE Chemie GmbH hat den Einstieg in die digitale Fertigung mit dem einfachen Produktivitätsmessgerät easyOEE von FASTEC bestritten. Dieses hat zu Beginn die Daten der High-Performance-Linie ausgewertet und konnte so einen deutlichen Mehrwert aufzeigen.

Zusätzlich zu den vorher dargestellten Argumenten für FASTEC, haben auch die positiven Erfahrungen mit easyOEE zu der Entscheidung beigetragen, das Projekt mit der MDE-/BDE-Lösung des Paderborner Softwareunternehmens weiterzuführen.

In der Testphase lag der Fokus auf der Auswertung von Stillständen. Durch auftragsbezogene Stillstandserfassung konnten die Stillstandszeiten mit dem easyOEE begründet werden. Aufbauend auf diesen Daten konnte die BODE Chemie GmbH die gängigsten Störgründe identifizieren und Schwerpunkte für Optimierungsmaßnahmen ableiten. Die Einführung von easyOEE sorgte dafür, ein Bewusstsein für Optimierungspotenziale in der Produktion zu schaffen.

2018 startete das Projekt mit FASTEC 4 PRO. Besonders ist, dass dabei auch Linien angeschlossen wurden, die nicht mehr lange Bestand haben sollten. Die einfache Inbetriebnahme und die problemlose Erweiterung der Software an allen Terminals war ein großer Vorteil. Mittlerweile ist FASTEC 4 PRO auf alle Produktionslinien ausgeweitet.

FASTEC positioniert sich als Kundenpartner, was die Mitarbeiter der BODE Chemie GmbH spüren konnten, indem Sie auf kreative Weise an das Projekt herangeführt wurden: Sie lernten die Softwarelösung FASTEC 4 PRO auf unkonventionelle Weise spielend einfach am Beispiel einer Carrerabahn kennen.

„Diese Aktion hat das positive Gesamtpaket abgerundet.

Wir sind zufrieden über die Zusammenarbeit mit der Firma FASTEC. Es gibt immer eine vertrauensvolle und offene Kommunikation und Kollaboration, bei der beide Seiten Ideen einstreuen können und so eine gemeinschaftliche Entwicklung stattfindet. FASTEC ist immer erreichbar und kümmert sich verlässlich um unsere

Anliegen.“

Steffen Bär

Value Stream Leader Filling & Packaging, Supply Chain Management,
BODE Chemie GmbH – ein Unternehmen der HARTMANN Gruppe



„Die einfache Anbindung hat uns überzeugt“

Nutzen

Mithilfe von FASTEC 4 PRO ist die BODE Chemie GmbH in die digitale Produktion eingestiegen. Vorher waren Datenerfassung und Dokumentation meist papierbasiert, was auf Dauer Ungenauigkeiten begünstigte. Die nun gewonnene Transparenz durch die Generierung von Daten in Echtzeit schafft einen großen Mehrwert, da sofort ersichtlich ist, wie ungeplante Stillstände an den Linien reduziert werden können

Eine Zustandsanzeige als Zeitleiste eignet sich hervorragend als Kommunikationsgrundlage, um gemeinsam mit den zuständigen Operatoren an den Linien Störgründe zu identifizieren. Diese Transparenz hat vorher im Gesamtkonstrukt gefehlt. Die OEE-Auswertungen der Linien und Anlagen haben Defizite hervorgebracht, die durch entsprechende Optimierungsprojekte behoben werden konnten, wodurch deutliche OEE-Steigerungen möglich waren. Auch die Transparenz in der Datenauswertung bringt entscheidende Vorteile: Von wöchentlichen Übersichten bis zu tages- und sogar stundengenauen Daten ist die Historie jederzeit per Mausklick verfügbar.

„Wir konnten durch die umfangreichen Auswertungen die Performance der Produktion deutlich in den Vordergrund rücken und dadurch Optimierungen realisieren. Das wäre ohne die Softwarelösung von FASTEC nicht möglich gewesen.“

„Unsere Kommunikation ist dank FASTEC jetzt faktenbasiert und dadurch auf einem ganz anderen Level. FASTEC 4 PRO hilft uns sehr stark beim Monitoring. Wenn wir neue Rekorde fahren, können wir das entsprechend erfassen und mit dem Team feiern. Die visuellen Auswertungen werden zur Präsentation beim Management genutzt, um dort Erfolge zu berichten.“

Oliver Rathmann

Plant LEAN Manager, BODE Chemie GmbH – ein Unternehmen der HARTMANN Gruppe

Durch FASTEC 4 PRO konnte eine deutliche Optimierung der Produktion erreicht werden. Die BODE Chemie GmbH verzeichnet positive Entwicklungen bei Gutmenge und Volumen Gap sowie eine gesteigerte Schichtleistung. Diese Ergebnisse wurden nicht zuletzt auch aufgrund einer faktenbasierten Kommunikation erreicht.

OEE-Entwicklung

Die OEE-Ziele lagen im oberen, zweistelligen Bereich und die Erwartungen an die Optimierung mit FASTEC wurden sogar übertroffen. Seit der Einführung von FASTEC 4 PRO ist die Dokumentation über die Terminals deutlich einfacher und schneller.

Dadurch hat sich der Aufwand für das Unternehmen mehr als halbiert und auf Knopfdruck steht die gesamte OEE-Historie zur Verfügung.

Zweistellige OEE-Steigerung

Zufriedenheit auf allen Ebenen

„Durch wenige Klicks kann man schnell erkennen, ob ein Stillstand das erste Mal auftritt, oder ob dieser in der Vergangenheit schon öfter vorkam.“

„Unsere Handwerker und Techniker benutzen die View, um Auswertungen und Analysen zu machen. Diese Transparenz hatten wir vorher nicht, wir haben eine große Hebelwirkung auf alle Prozesse gespürt.“

„Die Einrichter nutzen die TV-Abfüllungsvuew, um zu sehen, wie lange die Aufträge liefen, da wir auch rückwirkend die letzten acht Stunden darstellen. Wir sehen auch, ob es Probleme in der vorherigen Schicht gab, die nicht in der manuellen Schichtübergabe vermerkt waren.“

„Wir haben FASTEC 4 PRO an allen Terminals und in Zukunft dann auch an jeder Linie. Die Eingabe ist sehr einfach für die Benutzer, sodass sie schnell ihre entsprechenden Kategorien auswerten können. Wir haben einen großen Touch-Bildschirm in die Abfüllung gehangen, und somit alles transparent gemacht. Darüber sehen Kollegen sofort, welchen Auftrag sie an ihrer Linie haben und ob die entsprechenden Komponenten richtig gesetzt sind.“

„Für mich ist der größte Nutzen, dass man die Trends der Entwicklung sauber darstellen kann. Egal ob Stückzahl, chronische Störungen oder sporadische Events. Diese sind jeweils unterteilt in ‚organisatorisch‘ und ‚technisch‘.“

„Nach den Schulungen auf FASTEC 4 PRO nutzt die ganze Fabrik die Software, um sich einen Überblick zu verschaffen. Das Handling ist sehr einfach und unterstützt optimal bei Monitoring. Die Gemeinschaft wird durch einen gemeinsamen ‚Single Point of Truth‘ gestärkt, der auf den Daten aus FASTEC 4 PRO basiert.“

„FASTEC 4 PRO hilft uns zu entscheiden, ob Störungen chronisch oder sporadisch sind und so eine passende Lösung zu finden. Das Abstellen chronischer Störungen hat oberste Priorität!“

„Das System harmonisiert mit meiner Tätigkeit. Besonders die Zustandsauswertung als Zeitleiste ist sehr hilfreich, um schnell die letzten 24h aufzuzeigen.“

Mitarbeiter aus allen Ebenen

BODE Chemie GmbH – ein Unternehmen der HARTMANN Gruppe

Lernen Sie uns persönlich kennen.

Produktionsunternehmen müssen termintreu, flexibel und kundenspezifisch bei konstant hoher Qualität rückverfolgbar produzieren. Voraussetzungen dafür sind Transparenz durch Echtzeit-Informationen, eine gute Planung sowie schnelles und adäquates Reagieren bei auftretenden Abweichungen. Unser Manufacturing Execution System (MES) FASTEC 4 PRO ist hierfür das passende Werkzeug. Und das bereits seit 1995.

Gerne beraten wir Sie persönlich!

Unser Vertrieb stellt Ihnen weitere Anwenderberichte und Informationsmaterial zur Verfügung! Oder vereinbaren Sie einfach einen Termin mit unserem Vertrieb für eine Präsentation bei Ihnen vor Ort, in unserem Hause oder per Web. Natürlich können Sie FASTEC 4 PRO auch im Einsatz bei unseren Kunden erleben.

vertrieb@fastec.de oder telefonisch unter: **+49 5251 1647-0**

Zusätzlich bieten wir Ihnen Videos unserer Software sowie Kundenlösungen auf unserem YouTube-Kanal an:

www.youtube.com/FASTECGmbH

FASTEC GmbH

Technologiepark 24
D-33100 Paderborn

+49 5251 1647-0


info@fastec.de
www.fastec.de



Mit FASTEC 4 PRO gewinnen Sie in Echtzeit das notwendige Maß an Transparenz in allen Bereichen der Produktion und können dadurch bisher ungenutzte Potenziale zur Steigerung der Produktivität und zur Ablaufoptimierung entdecken. Durch die zielgerichtete Planung können Sie auch auf kurzfristige Anforderungen aus dem Vertrieb reagieren und die Produktionsprozesse effizient gestalten – rückverfolgbar und dokumentiert.

 **FASTEC 4 PRO**

- Transparente Daten in Echtzeit
- Durchgängiger Informationsfluss
- Senkung der Produktionskosten
- Aufdeckung und Eliminierung von Schwachstellen
- Erschließung hoher Produktivitätspotenziale
- Effizienter Einsatz der verfügbaren Ressourcen

 **FASTEC 4 PRO ist als Datendrehscheibe unverzichtbar auf dem Weg zur Smart Factory.**