



Mit MES zur digitalen Produktion

Anwenderbericht

VION Convenience GmbH



Ausgangssituation

Die VION Convenience GmbH aus Großostheim-Ringheim ist einer der führenden Hersteller von SB-Frischfleisch-Artikeln für den Lebensmittel-Einzelhandel. Das 1980 gegründete Unternehmen ist eine der zahlreichen Tochtergesellschaften der VION Food Germany und produziert mit 240

Mitarbeitern über 100 Produkte. Im Rahmen von Operational Excellence (OpEx) stellt sich die VION Convenience GmbH der Herausforderung, ihre Produktionsprozesse absolut transparent zu machen. Dabei sollte das MES FASTEC 4 PRO helfen.



„OpEx ist ein wichtiger Pfeiler unserer Unternehmensstrategie. Mit IT-Unterstützung sollten anhand einer Datenbasis mögliche Optimierungspotenziale aufgedeckt werden.“

Dirk Kirchner
Produktionsleiter
Vion Convenience GmbH



Mit mehr Transparenz Reserven aufdecken

Vom OEE-Messgerät zum Manufacturing Execution System



12 Monate nach Einführung von FASTEC 4 PRO konnten unbegründete Unterbrechungen von vormals bis zu 47 Min./Tag auf maximal 10 Min./Tag reduziert werden.

Im Rahmen von OpEx will VION die Produktionsprozesse transparent gestalten, um damit einerseits verborgene Produktionsreserven und andererseits Schwachstellen in der Produktion aufzudecken.

- **Mit MES besser und effizienter planen**

Bereits 2010 wurde der OpEx-Gedanke innerhalb der VION Food Group zum Schwerpunktthema proklamiert. Das bayrische Unternehmen VION Convenience GmbH in Großostheim-Ringheim mit Dirk Kirchner als Produktionsleiter startete kurze Zeit später als OpEx-Pilotanwender. Aus der produktionsinternen Qualitätskontrolle wurde Daniel Fries für das OpEx-Team gewonnen.

Drei Produktionslinien sollen überwacht und analysiert werden. Insgesamt umfasst der Maschinenpark für diesen Bereich 36 Maschinen. Bisher erfolgte die Erfassung von Produktions-, Rüst- und Stillstandszeiten zunächst manuell, nur stichpunktartig und erwies sich als sehr aufwendig. Um mögliche Optimierungspotenziale aufzudecken, sollte mit IT-Unterstützung eine exakte Datenbasis automatisch erfasst werden. Für die Realisierung dieser Aufgabe entschied man sich für das IT-Unternehmen FASTEC GmbH aus Paderborn.

„OpEx ist ein wichtiger Pfeiler unserer Unternehmensstrategie und fokussiert sich auf Qualität, Sicherheit und Effektivität in der VION Produktion.“

Dirk Kirchner
Produktionsleiter
Vion Convenience GmbH

Reduzierung unbegründeter Unterbrechungen

Produktionskennzahlen

- **Vollautomatisch und in Echtzeit**

Für die Ermittlung des OEE-Wertes sollten alle Maschinenzustände und deren Dauer eindeutig erfasst werden, um schließlich mit Hilfe nachfolgender Auswertungen die Produktionsabläufe zu optimieren.

Erste Erfahrungen bei der automatischen Datenerfassung sammelte VION ab Oktober 2010 mit dem sofort einsetzbaren Produktivitätsmessgerät easyOEE zur Optimierung einzelner Maschinen bzw. Linien. „Mit easyOEE konnten wir erstmals feststellen, an welchen Maschinen die meisten Stillstände zustande kommen, wo also unsere größten Potenziale liegen, um eine Verbesserung der Produktion zu erzielen“, erläutert Dirk Kirchner. „Mit easyOEE liegen uns nun Messwerte der vollständigen Tagesproduktion einer Linie vor. Daher wissen wir immer genau, wo wir stehen“, ergänzt Daniel Fries. Der Umgang mit easyOEE erwies sich als das perfekte Training für den anschließenden Einsatz des modularen MES-Systems FASTEC 4 PRO. Innerhalb von 14 Tagen war die Softwarelösung in Betrieb genommen. Das durchgängige MES-System bietet dabei den Vorteil der problemlosen Integration aller produktrelevanten

Ressourcen. Mit dem Umstieg auf FASTEC 4 PRO bot sich die Möglichkeit, die bereits mit easyOEE festgelegten Störgründe noch weiter aufzufächern. Auch ließen sich die zu Beginn manuell erfassten Daten als Grundlage in das System einpflegen.

So konnten nun 16 weitere Stillstandsgründe je Baugruppe definiert werden. So kann ein Fehler aus Sicht der Maschinenbediener an der Linie eindeutig definiert werden. Dazu berichtet Dirk Kirchner: „In der ersten Woche nach Inbetriebnahme von FASTEC 4 PRO wurden noch einzelne sogenannte unbegründete Unterbrechungen von bis zu 47 Minuten registriert. Zum Jahresende 2011 verzeichneten wir am Tag unbegründete Unterbrechungen von zusammengerechnet maximal 10 Minuten.“

*OEE = Overall Equipment Effectiveness = Gesamtanlageneffektivität

*MES = Manufacturing Execution System

„Mit easyOEE liegen unsere Messwerte der vollständigen Tagesproduktion einer Linie vor. Daher wissen wir immer genau, wo wir stehen.“

Daniel Fries

Qualitätsmanager

Vion Convenience GmbH

Auswertungen in Sekundenschnelle

Ermittlung von Produktionskennzahlen – unerlässlich für die Optimierung

Selbst die Besonderheit, dass bei VION in Großostheim verschiedene Sprachversionen im Einsatz sind, stellte für das MES-System von FASTEC kein Problem dar. So kann die Benutzeroberfläche der Touch-Panels in jeder Sprache konfiguriert werden. Dadurch können die Mitarbeiter unabhängig voneinander die Terminals jeweils in ihrer Sprache bedienen.

- **Aktuelle Werte auf einen Blick**

Die OpEx-Verantwortlichen können sich jederzeit einen Überblick über den aktuellen Status der gesamten Produktion verschaffen, sogar ohne am Standort Großostheim präsent zu sein. Mit Hilfe des Monitorings werden u. a. die OEE-Werte, Stillstände und exakte Stillstandsgründe pro Linie in Echtzeit angezeigt. Mit gut sichtbar platzierten Großbildschirmen erhalten auch die Objektler und das Bedienpersonal Aufschluss über den Produktionsfortschritt der einzelnen Linien. Schnell ist erkennbar, ob Rohstoffe, Zutaten oder Verpackungsmaterialien fehlen. Auch ungewöhnliche Abweichungen treten sofort zutage, z. B. wenn ein Produktwechsel plötzlich 12 statt 3 Minuten dauert. Für VION ist neben der Erfassung der Maschinen- und Produktionsdaten sowie der daraus abgeleiteten OEE-Werte auch die Organisation eines reibungslosen und lückenlosen

Berichtswesens entscheidend. Beispielsweise wird über die Alarmfunktion von FASTEC 4 PRO automatisch eine E-Mail oder SMS versendet, sobald vom System ein bestimmter Zustand oder ein begründeter Stillstand wie z. B. „Produkt fehlt“ erfasst wird. „Wir sind in der Lage, wenn etwas Ungewöhnliches in der Produktion geschieht, sofort und gezielt darauf reagieren zu können. Außerdem wird alles im Detail protokolliert und auswertbar dokumentiert, so dass wir mit regelmäßigen Auswertungen die Möglichkeit haben, eine stete Prozessoptimierung zu erreichen“, erklärt Dirk Kirchner.



Daniel Fries aus der produktionsinternen Qualitätskontrolle setzt mit FASTEC 4 PRO auf konsequentes Monitoring und detaillierte Auswertungen der gewonnenen Werte.

„Wir sind in der Lage, sofort und gezielt zu reagieren, wenn etwas Ungewöhnliches in der Produktion geschieht.“

Dirk Kirchner
Produktionsleiter
Vion Convenience GmbH

Ein Terminal – viele Sprachen

Fazit: Innerhalb eines Jahres auf 60 % OEE-Wert

- **Mehr Durchsatz, weniger Ausschuss, kürzere Stillstandszeiten**

Direkt an den Linien sind Monitore installiert, die dem Bedienpersonal fast in Echtzeit anzeigen, welche Portionsgewichte tatsächlich über die jeweilige Linie gelaufen sind.

Diese Transparenz führte neben einer schnelleren Reaktionsmöglichkeit zur Gewichtsregelung auch zu einer besseren Einhaltung der Gewichtstoleranzen und zu einer drastischen Reduzierung der Ausschussmengen.

Als Ergebnis des Einsatzes von FASTEC 4 PRO resümieren Dirk Kirchner und Daniel Fries abschließend:

„Wir sind sehr zufrieden.

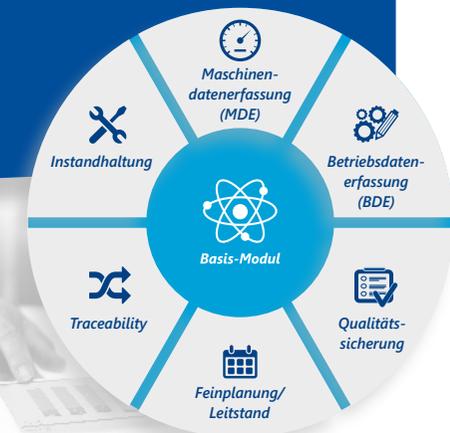
Vor etwa einem Jahr lagen wir mit unseren OEE-Werten noch bei 35 % und erreichen derzeit 60 %. Wenn wir nur 50 % erzielen, fragen wir uns, woran liegt es und beginnen zu recherchieren.

Wir können nun auf Störungen in der Produktion aufgrund der erreichten Transparenz rechtzeitig reagieren und auch wesentlich optimaler planen – Hektik bleibt außen vor.“

Dirk Kirchner/Daniel Fries
Produktionsleiter/Qualitätsmanager
Vion Convenience GmbH

Überblick:

- Branche: Nahrungsmittel
- MES-System FASTEC 4 PRO mit den Modulen Maschinendatenerfassung, Betriebsdatenerfassung, Monitoring, Alarmierung, Instandhaltung
- Schnittstelle zum CSB-ERP-System mit Auftragsübernahme und -rückmeldung
- Integration von 3 Produktionslinien mit insgesamt 36 Maschinen
- Alarmierung mit Eskalationsmanagement



Optimierte Planung durch Transparenz

Lernen Sie uns persönlich kennen.

Produktionsunternehmen müssen termintreu, flexibel und kundenspezifisch bei konstant hoher Qualität rückverfolgbar produzieren. Voraussetzungen dafür sind Transparenz durch Echtzeit-Informationen, eine gute Planung sowie schnelles und adäquates Reagieren bei auftretenden Abweichungen. Unser Manufacturing Execution System (MES) FASTEC 4 PRO ist hierfür das passende Werkzeug. Und das bereits seit 1995.

Gerne beraten wir Sie persönlich!

Unser Vertrieb stellt Ihnen weitere Anwenderberichte und Informationsmaterial zur Verfügung! Oder vereinbaren Sie einfach einen Termin mit unserem Vertrieb für eine Präsentation bei Ihnen vor Ort, in unserem Hause oder per Web. Natürlich können Sie FASTEC 4 PRO auch im Einsatz bei unseren Kunden erleben.

vertrieb@fastec.de oder telefonisch unter: **+49 5251 1647-0**

Zusätzlich bieten wir Ihnen Videos unserer Software sowie Kundenlösungen auf unserem YouTube-Kanal an:

www.youtube.com/FASTECGmbH

FASTEC GmbH

Technologiepark 24
D-33100 Paderborn

+49 5251 1647-0

info@fastec.de
www.fastec.de



Mit FASTEC 4 PRO gewinnen Sie in Echtzeit das notwendige Maß an Transparenz in allen Bereichen der Produktion und können dadurch bisher ungenutzte Potenziale zur Steigerung der Produktivität und zur Ablaufoptimierung entdecken. Durch die zielgerichtete Planung können Sie auch auf kurzfristige Anforderungen aus dem Vertrieb reagieren und die Produktionsprozesse effizient gestalten – rückverfolgbar und dokumentiert.

FASTEC 4 PRO

- Transparente Daten in Echtzeit
- Durchgängiger Informationsfluss
- Senkung der Produktionskosten
- Aufdeckung und Eliminierung von Schwachstellen
- Erschließung hoher Produktivitätspotenziale
- Effizienter Einsatz der verfügbaren Ressourcen

 **FASTEC 4 PRO ist als Datendrehscheibe unverzichtbar auf dem Weg zur Smart Factory.**