

Im Vergleich: easyOEE, easyOEE Portable, FASTEC 4 PRO

	easyOEE/easyOEE Portable	FASTEC 4 PRO
Allgemein:		
Ein-Maschinen-Lösung	●	●
Mehr-Maschinen-Lösung	-	●
Modular strukturierte MES-Lösung (Manufacturing Execution System)	-	●
„Ready to use“ (fertig vorinstalliert auf Touch-Panel-PC)	●	-
Zeitraum der gespeicherten Daten für Auswertungen	12 Monate	beliebig
Individuelle Software-Anpassungen möglich	-	●
Report Designer: Reports anwenderspezifisch anpassbar	-	●
Bildschirm individuell konfigurieren für Maschinen-Terminal und Office-PC	▶	●
Screen-Designer: für individuelles Design	-	●
Zugriff auf Maschinendaten/-zustände und Auswertungen per Web-Browser	●	In Planung *
Funktionen:		
Basisfunktionen		
- Benutzerrechteverwaltung	● (3-stufig fix)	●
- Authentifizierung über Active Directory	-	●
- Schichtenverwaltung	●	●
- Konfigurierbares Monitoring: grafische Darstellung des Maschinenparks, Anzeige von Maschinenzuständen mit Detailinformationen (Werk, Halle, Abteilung, Maschinengruppe)	-	●
- „Drill-Down“-Funktion (Klick in die Grafik zeigt die nächste Detailebene an)	-	●
- Datenimport/-export (z. B. MS-Excel per CSV-Datei)	●	●
Maschinendatenerfassung (Modul 4 PRO MDE)		
Gesamtanlageneffizienz (Modul 4 PRO OEE)	●	☑
- Automatische und manuelle Stück- und Mengenerfassung	●	●
- Automatisches Erkennen von Produktion und Stillstand	●	●
- Übersichten und Auswertungen inkl. OEE-Funktionen	●	●
- Pivot-Auswertungen (Komplexe Daten übersichtlich und variabel darstellen)	-	●
- Filtern und Gruppieren nach Zeitraum, Schichten, Artikel, Auftrag, Stillstandsgründen	●	●
- Echtzeitmonitoring zur Anzeige von z. B. Ist-/Solltakt, Ist-/Sollstückzahl, Maschinenzustand	●	●
- Erfassen der Stillstandsgründe (z. B. Rüsten, Störung, Materialmangel etc.)	●	●
- Detaillierte Freitexte zu Stillstandsgründen	●	●
Prozessmeldungen aus Maschinensteuerungen erfassen (Modul 4 PRO PM)	-	☑
Prozessdaten aus Maschinensteuerungen erfassen (Modul 4 PRO PDE)	-	☑
Auftragsdatenerfassung (Modul 4 PRO BDE)		
- Manuelles Anlegen von Artikeln und Aufträgen	●	●
- Automatische Übernahme von Artikeln und Aufträgen von PPS/ERP	-	●
- Fertigungsauftrags- und Arbeitsgangverwaltung	-	●
- Zuordnung von Arbeitsgängen auf Maschinen und Maschinengruppen	-	●
- Darstellung des Auftragsvorrats an der Maschine	-	●
- Drucken von Auftragspapieren, Etiketten etc.	-	●
Leitstand Grafische Plantafel (Modul 4 PRO LS)	-	☑
Qualitätssicherung (Modul 4 PRO QS)	-	☑
Instandhaltung (Modul 4 PRO INST)	-	☑
Fertigungsinformationssystem (Modul 4 PRO FIS)	-	☑
Direct Numerical Control – Parameter Up-/Download (Modul 4 PRO DNC)	-	☑
Auftragsrückverfolgung Tracking & Tracing (Modul 4 PRO TNT)	-	☑
Maschinenpersonalzeiterfassung z. B. für Prämienlohn (Modul 4 PRO MPZE)	-	☑
Anzeige von Daten und Grafiken auf externen Displays (Modul 4 PRO VIEW)	-	☑
Alarmierung per E-Mail/SMS/PDA (Modul easyOEE ALARM/Modul 4 PRO ALARM)	☑	☑
Transportmanager (Modul 4 PRO TM)	-	☑
Schnittstellentreiber zur Maschinenanbindung:		
FASTEC I/O-System zur Erfassung digitaler und analoger Signale	●	●
OPC	●	●
Beckhoff ADS	-	●
Siemens S5/S7-Kommunikation	-	☑
Euromap E63	-	☑
Weitere auf Anfrage		
Schnittstellen zu ERP-/PPS-Lösungen:		
Z. B. SAP, Axapta, Infor, Navision, proALPHA etc.	-	☑
Weitere auf Anfrage		
Anschließbares Zubehör:		
FASTEC I/O-Modul	☑/●	☑
Anschlussmöglichkeit von Tastern, Scannern, Lichtschranken, Lampen etc.	●	●
IT-Anforderungen:		
Ethernet-Anschluss in Maschinennähe erforderlich (Ausnahme easyOEE/easyOEE Portable: Betrieb ohne Netzwerkkabel mit Modul easyOEE GSM oder USB-Stick-Export)	●	●
WLAN möglich (Access-Point erforderlich)	●	●
MS-SQL- oder Oracle-Datenbank-Server	-	●
Standard-PCs als Maschinen-Clients nutzbar	●	●
Fernzugriff (z. B. Home-Office) möglich	●	●
Kompatibel mit - MS-Windows 2000	●	-
- MS-Windows XP, Vista, 7	●	●

Legende: ● ja - nein ☑ Modul ▶ eingeschränkt möglich * ab Sommer 2010 erhältlich