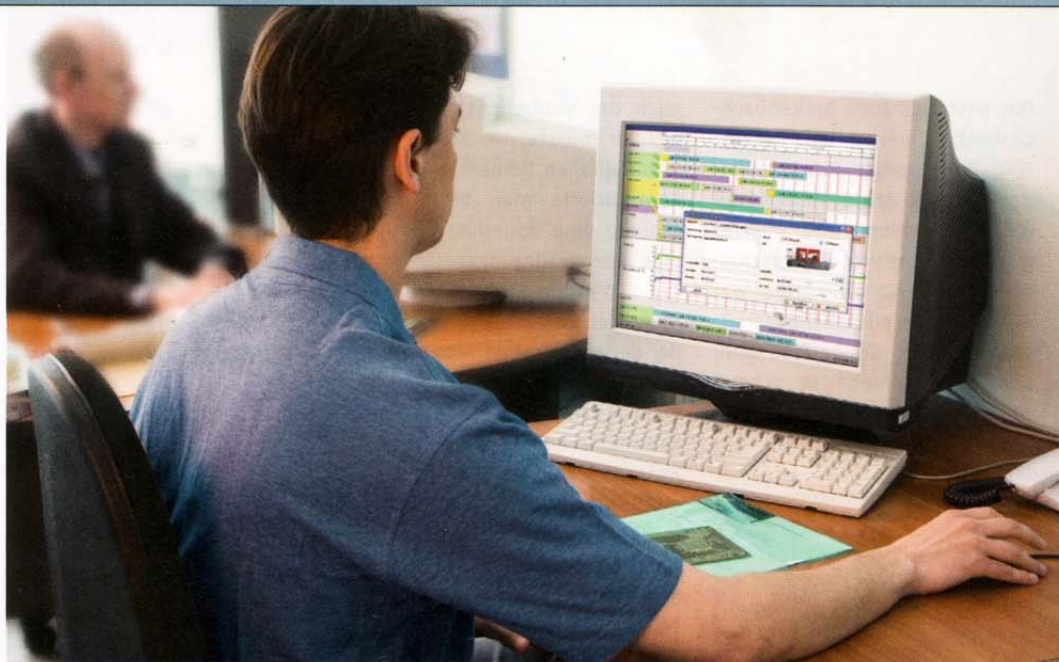




# automation

PRODUKTE | PROZESSE | LÖSUNGEN

Branche | Condition Monitoring



Instandhalter beim Erfassen von Instandhaltungsrelevanten Maschinenstammdaten.

## MES steuert Wartung

**SOFTWARE** In einem Manufacturing Execution System (MES) sind alle Daten für die Steuerung und Kontrolle der Produktion verfügbar. Warum sollte man auf deren Basis nicht auch die Instandhaltung planen?

Für die EDV-technische Unterstützung der Instandhaltungs- und Wartungsaufgaben gibt es bereits eine Vielzahl an Software-Programmen, die häufig auch Schnittstellen zu ERP-Lösungen, seltener jedoch zu MES-Lösungen bieten. Doch nur eine Lösung, die sowohl mit der Planungsebene (ERP, PPS) als auch mit der Produktionsebene gekoppelt ist, bringt maximalen Nutzen. Erst durch die Integration in die Produktionsebene lassen sich zum Beispiel automatisch die Laufzeiten von Maschinen oder die von ihnen aktuell produzierten Stückzahlen erfassen. Auf Basis dieser Daten kann das System selbstständig Wartungsintervalle – auch vorbeugend – einplanen.

Die Instandhaltungs- beziehungsweise Wartungsaufträge werden in den Leitstand übernommen. So ist sichergestellt, dass über das PPS-System Aufträge oder Arbeitsgänge nicht auf Maschinen und für Werkzeuge verplant werden, die zu diesem Zeitpunkt gewartet werden beziehungsweise sich in der Instandhaltung befinden.

Auch erhält man über die Korrelation von Maschinenstillständen, Laufzeiten, Produktionsmengen, Prozessdaten und Prozessmeldungen Hinweise auf wartungsrelevante Zusammenhänge. Diese Hinweise ermöglichen

die vorbeugende Instandhaltung, die das Eintreten teurer Schäden verhindern kann.

Solche Funktionalitäten bietet eine Instandhaltungs-Software als Insel-Lösung meist nur nach ihrer aufwendigen Integration, sofern das Programm dafür überhaupt eine Schnittstelle bereitstellt.

Die bessere Lösung ist daher ein Manufacturing Execution System (MES), das wie Fastec 4 Pro bereits über ein Instandhaltungs-Modul verfügt: 4 Pro Inst. Damit können Unternehmen ihre gesamten Instandhaltungs-Strategien inklusive der dazugehörigen Maßnahmen zur Wartung, Inspektion, Instandsetzung und Verbesserung in einem System abbilden. Das Modul unterstützt Instandhalter bei der Überwachung, Durchführung und Analyse aller Wartungsarbeiten. Von der ausfallbedingten oder zuverlässigkeitsorientierten Instandhaltung bis hin zu zeitlich- oder zustandsbezogenen Strategien werden sämtliche Abläufe transparent abgebildet. So können durch eine kontinuierliche, präventive Wartung teure Reparaturen als Folge von versäumten Wartungen vermieden und Ausfallzeiten gering gehalten werden.

Darüber hinaus lässt sich mit einem modular strukturierten MES-System wie Fastec 4 Pro eine passgenaue Produktions-Management-

lösung exakt nach den Anforderungen des Unternehmens zusammenstellen.

Die vollständige Integration aller Module, wie zum Beispiel 4 Pro LS (grafische Plantafel mit Leitstand), 4 Pro MDE (Maschinendatenerfassung), 4 Pro BDE (Auftragsdatenverwaltung) und so weiter, sorgt dabei für die Steigerung der Produktqualität und die Optimierung der gesamten Produktion.

[www.fastec.de](http://www.fastec.de)

### FAKTEN

#### Funktionalitäten 4 Pro Inst

- Verwaltung der zu wartenden Produktionsmittel mit Herstellerdaten, Standort, Baujahr, Kostenstelle etc.,
- individuelle Einstellung der Wartungsvorschriften je Ressource,
- Festlegung der Wartungstoleranz,
- genaue Beschreibung, Planung und Dauer der Wartungstätigkeit,
- Planung der konkreten Instandhaltungsmaßnahmen (zyklisch, zustands- oder ereignisgesteuert),
- Wartungskalender u. v. m.