

# BETRIEBSTECHNIK & INSTANDHALTUNG

# B & T

ISSN 1864-4554

DIE INDUSTRIE - ZEITUNG

Ausgabe 5 Sept./Okt. 2009

## Produktionsnahe IH-Planung im Aufwind

Aus Paderborn kommt Instandhaltungs-Software als MES-Baustein

Eine effektive Instandhaltung der Produktionsmittel gewährleistet eine geringere Störanfälligkeit und garantiert eine hohe Produktqualität, sowie die Liefertreue und Kundenzufriedenheit. Daher ist eine operativ unterstützte Instandhaltungs-Software ein entscheidender Faktor für die Wettbewerbsfähigkeit.



Das Erfassen der instandhaltungsrelevanten Maschinenstammdaten geht leicht von der Hand. Bild: Fastec

Für die EDV-technische Unterstützung der Instandhaltungs- und Wartungsaufgaben gibt es heute eine beachtliche Auswahl

an Softwareprogrammen, die häufig auch Schnittstellen zu ERP-Lösungen, seltener jedoch zu MES-Lösungen bieten. Aber

den maximalen Nutzen bringt nur eine Lösung, die sowohl mit der Planungsebene - ERP, PPS - als auch mit der Produktionsebene gekoppelt ist. Erst durch die Integration in die Produktionsebene kann zum Beispiel automatisch die Laufzeit einer Maschine oder die von ihr aktuell produzierte Stückzahl erfasst werden, so dass

### Auf Tuchfühlung mit MES und MDE...

dann vom System selbsttätig auf Basis dieser Daten die Wartungsintervalle - auch vorbeugend - eingeplant werden können. Die Instandhaltungsbeziehungswise Wartungsaufträge werden in den Leitstand übernommen und stellen damit sicher, dass über das PPS-System oder die grafische Plantafel Aufträge oder

**Die vorbeugende und vorausschauende Instandhaltung wird durch die daraus resultierenden Kosteneinsparungen immer mehr zum Wettbewerbsvorteil. Grafiken: Brigitte Hobusch**

Arbeitsgänge nicht auf Maschinen verplant werden können, die zu diesem Zeitpunkt gewartet werden. Oder dass eine Maschine

eingepant wird, wenngleich das vorgesehene Werkzeug für die Bearbeitung des Auftrages gerade im Werkzeugbau repariert wird. Einen weiteren Vorteil bieten die Hinweise auf wartungsrelevante Zusammenhänge, die man über die Korrelation von Maschinenstillständen, Laufzeiten, Produktionsmengen, Prozessdaten und Prozessmeldungen erhält.

Aufgrund dieser Hinweise ist eine vorbeugende Instandhaltung möglich, die das Eintreten teurer Schäden verhindern kann. Dieser Nutzen ist bei einer Instandhaltungs-Software als Insel-Lösung nicht gegeben. Um diese Funktionalitäten zu ermöglichen, wäre eine meist aufwändige Software-Integration notwendig, sofern das Programm dafür überhaupt eine Schnittstelle bereit stellt. Eine interessante Lösung ist daher ein Manufacturing Execution System - kurz MES - das wie 'Fastec 4 Pro' bereits über ein Instandhaltungsmodul verfügt. Damit können Unternehmen ihre gesamten Instandhaltungsstrategien inklusive der dazugehörigen Maßnahmen zur Wartung, Inspektion, Instandsetzung und Verbesserung in einem System abbilden.

Das integrierte Instandhaltungsmodul bietet dem Instandhalter eine wirkungsvolle Unterstützung bei der Überwachung, Durchführung und Analyse aller Wartungsarbeiten. Angefangen von der ausfallbedingten oder zuverlässigkeitsorientierten Instandhaltung bis hin zu zeitlich gestaffelten oder zustandsbezogenen Strategien werden sämtliche



**Instandhaltung als Teil einer MES-Lösung bedeutet ein optimiertes Zusammenspiel bei der Planung, Steuerung, Überwachung und Auswertung von Produktionsprozessen.**

Abläufe transparent abgebildet. Somit können teure Reparaturen durch versäumte Wartungen ver-

### ...geht Fastec mit seiner IH-Lösung

mieden und Ausfallszeiten durch eine kontinuierliche, präventive Wartung gering gehalten werden. Darüber hinaus lässt sich mit einem modular strukturierten MES-System wie Fastec 4 Pro eine passgenaue Produktionsmanagementlösung nach den Anforderungen des Unternehmens zusammenstellen. Und das 'Modul 4 Pro Inst' bietet eine sinnvolle Ergänzung des MES-Systems

an. Die vollständige Integration aller Module, wie zum Beispiel eine grafische Plantafel mit Leitstand, sowie jeweils ein Modul für die Maschinendatenerfassung und die BDE-Auftragsdatenverwaltung, sorgt dabei für eine Steigerung der Produktqualität und die Optimierung der gesamten Produktion.

**Maintain, Halle 3, Stand 108  
www.fastec.de**

